

ภาคผนวก ข

- 1ข สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
- 2ข แผ่นพับประชาสัมพันธ์โครงการ
- 3ข ขั้นตอนการแก้ไขเรื่องร้องเรียน
- 4ข เอกสารแสดงการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษ
- 5ข เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)
- 6ข เอกสารแสดงการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- 7ข คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษอากาศ
- 8ข แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกัน (Prevent Maintenance) ประจำปี 2566
- 9ข โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- 10ข แผนที่แสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)
- 11ข เอกสารตรวจสอบข้อร้องเรียนจากชุมชน
- 12ข ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน แยกตามปัจจัยเสียง ประจำปี 2566
- 13ข แผนที่แสดงเส้นทางการระบายน้ำเสียและน้ำฝน
- 14ข ขั้นตอนการปฏิบัติในการขนถ่ายสินค้า วัสดุดิบ และกากของเสีย
- 15ข เอกสารแสดงการอบรม เรื่อง ความปลอดภัยในการขับขี่
- 16ข แผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขณะขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
- 17ข เอกสารแสดงการฝึกซ้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขณะขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
- 18ข เอกสารแต่งตั้งทีมควบคุมเหตุฉุกเฉินกรณีขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
- 19ข สำเนากรมธรรม์ประกันภัยรับผิดชอบต่อบุคคลภายนอก ต่อชีวิต ร่างกาย หรืออนามัย ต่อรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
- 20ข ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest)
- 21ข หนังสือการขอขยายเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน (สก.1)
- 22ข หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)

ภาคผนวก ข

- 23ข หนังสือการแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว และวิธีกำจัด (สก.3)
- 24ข เอกสารแสดงการเข้าตรวจสอบบริษัทที่รับกำจัดกากของเสีย
- 25ข บันทึกปริมาณของเสีย
- 26ข ใบเสร็จการรับกำจัดขยะ
- 27ข นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำโครงการ
- 28ข เอกสารแสดงการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำโครงการ
- 29ข คู่มือด้านความปลอดภัยประจำโครงการ
- 30ข มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- 31ข เอกสารตัวอย่างการขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่เสี่ยง (Work Permit)
- 32ข เอกสารแสดงการอบรมด้านความปลอดภัย
- 33ข รายงานการตรวจสอบระบบดับเพลิงประจำปี 2566
- 34ข แผนผังแสดงเส้นทางการหนีไฟ และตำแหน่งติดตั้งระบบป้องกันระงับอัคคีภัย
- 35ข แผนงานการป้องกันและระงับอัคคีภัย
- 36ข เอกสารแสดงการฝึกซ้อมการป้องกันและระงับอัคคีภัย ประจำปี 2566
- 37ข คู่มือก่อนการตรวจสอบสมรรถภาพการไต่ยีน
- 38ข หนังสือเชิญชุมชนเข้าร่วมสังเกตการณ์ในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- 39ข แผนงานมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2566
- 40ข กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
- 41ข สัดส่วนพนักงานและพนักงานท้องถิ่น
- 42ข เอกสารแสดงการติดต่อเข้าเยี่ยมชมโครงการ
- 43ข แบบฟอร์มบันทึกการเกิดอุบัติเหตุ
- 44ข ข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรค
- 45ข แบบสำรวจความคิดเห็นประชาชนต่อการดำเนินงาน
ของบริษัท โยเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566
- 46ข พื้นที่สีเขียวปัจจุบันของโครงการ



ภาคผนวก 1ข

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ



HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.

Kabinburi Industrial Zone
454/16 Moo 9, Kabinburi-Korat Road, Highway No.304(Km12)
Nongki, Kabinburi, Prachinburi 25110 Tel. : 037-625-400-1 Fax. : 037-625-402

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี
เลขที่รับ..... ๒๕๖๗
วันที่ ๒๑ ก.ค. ๒๕๖๖
เวลา.....

วันที่ 21 กรกฎาคม 2566

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของ บริษัท โฮเอี เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี

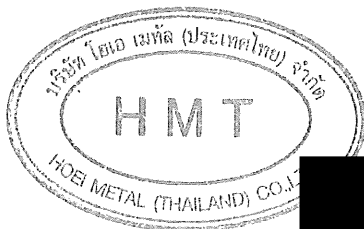
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม

ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2565

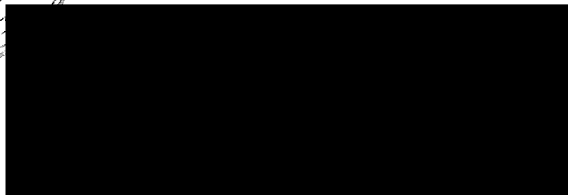
จำนวน 3 ฉบับ CD-ROM จำนวน 3 แผ่น

เนื่องด้วย บริษัท โฮเอี เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-60-13/59ปจ [91120001325592] ตั้งอยู่เลขที่ 454/16 หมู่ 9 ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ



ประธานบริษัท



HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.

Kabinburi Industrial Zone

454/16 Moo 9, Kabinburi-Korat Road, Highway No.304(Km12)

Nongki, Kabinburi, Prachinburi 25110 Tel. : 037-625-400-1 Fax. : 037-625-402

วันที่ 21 กรกฎาคม 2566

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2)

ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ของ บริษัท โฮเอี เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2566

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม

ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2565

จำนวน 1 ฉบับ CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

เนื่องด้วย บริษัท โฮเอี เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-60-13/59ปจ [91120001325592] ตั้งอยู่เลขที่ 454/16 หมู่ 9 ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

ประธานบริษัท

ได้รับเอกสารฉบับจริงไว้เรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ 

()

วันที่ 21 ก.ค. 2566



HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.

Kabinburi Industrial Zone

454/16 Moo 9, Kabinburi-Korat Road, Highway No.304(Km12)

Nongki, Kabinburi, Prachinburi 25110 Tel. : 037-625-400-1 Fax. : 037-625-402

สำนักงานเทศบาลเมืองหนองก

3322

21 ก.ค. 2566

14.00 น

วันที่ 21 กรกฎาคม 2566

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่2) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของ บริษัท โฮเอี เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2566

เรียน นายกเทศบาลเมืองหนองก

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม

ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2565

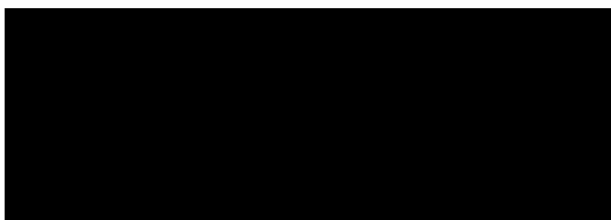
จำนวน 1 ฉบับ CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

เนื่องด้วย บริษัท โฮเอี เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-60-13/59ปจ [91120001325592] ตั้งอยู่เลขที่ 454/16 หมู่ 9 ตำบลหนองก อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่2) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ



ประธานบริษัท

ได้รับหนังสือแล้ว	
ชื่อผู้รับ.....	นาง
วันที่.....	21 ก.ค. 2566
เวลา.....	14.00 น

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256607-353
ชื่อโครงการ : การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2)
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงา
นหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1)
รอบรายงาน : ม.ค 66 - มิ.ย. 66
วันที่ยื่นรายงาน : 27/07/2566
เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 15077
ผู้ยื่นรายงาน : สุรภักดิ์ มะลิงาม
อีเมล : Suraphat.m@tet1995.com
โทรศัพท์ : 023737799



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development



ภาคผนวก 2ข

แผนพับประชาสัมพันธ์โครงการ

การจัดการสิ่งแวดล้อม

มลพิษทางอากาศ

- ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศก่อนระบายอากาศที่ผ่าน การบำบัดแล้วออกทางปล่องระบาย และควบคุมอัตราการระบายความเข้มข้นมลพิษทางอากาศ
- จัดให้มีการปลูกต้นไม้ทรงสูง เพื่อเป็นแนวกันชนป้องกัน การฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง

มลพิษทางเสียง

- กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่อระบบ การได้ยิน
- กำหนดแผนตรวจซ่อมบำรุงเชิงป้องกันสำหรับเครื่องจักร และอุปกรณ์การผลิตต่างๆ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง
- ดำเนินกิจกรรมการผลิตภายในอาคารเท่านั้น

มลพิษทางน้ำ

- นำเสียที่เกิดขึ้น โครงการจะรวบรวมเข้าสู่ถังบำบัดน้ำเสีย แบบลำเลียงรูป และส่งต่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี

ขยะมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรม

- ของเสียจากพนักงาน รวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต เข้ามาเก็บขนและนำไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาล
- ของเสียจากกระบวนการผลิต รวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดตาม หลักวิชาการ

การขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ ของเสีย และยานพาหนะของ พนักงาน

- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด
- กำหนดให้มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ

การดำเนินการด้านการมีส่วนร่วม

บริษัทฯ ตระหนักถึงการดำเนินกิจกรรมการผลิตควบคู่กับการ จัดกิจกรรมร่วมกับชุมชน พร้อมทั้งจะเปิดโอกาสให้ชุมชน โดยรอบได้รับรู้การดำเนินงานของโครงการ เพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์ที่ดีต่อชุมชน มุ่งสู่เป้าหมายให้ชุมชนและโรงงาน อยู่ร่วมกันได้อย่างยั่งยืน

ผลประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

- เพิ่มโอกาสจ้างแรงงาน สร้างอาชีพในท้องถิ่น และดูแลด้านสวัสดิการ และคุณภาพชีวิตแก่พนักงาน
- เพิ่มเติมการสนับสนุนกิจกรรมเสริมสร้างคุณภาพชีวิต ภายในชุมชนโดยรอบโครงการ รวมถึงการสนับสนุน สถานะทางเศรษฐกิจในระดับประเทศ
- เป็นทางเลือกลงในการนำอะลูมิเนียมที่คงเหลือจากเศษ อะลูมิเนียมกลับมาใช้ใหม่ให้มากที่สุด

ติดต่อสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

เจ้าของโครงการ : บริษัท โฮอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด	
คุณวัลลภ วัฏคายน	โทรศัพท์ : 037-625-400-1
คุณภานุวัฒน์ ไชยจำ	โทรศัพท์ : 037-625-402
คุณพรทิพย์ คมเดช	
บริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม และการมีส่วนร่วมของประชาชน :	
บริษัท เพคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด	
คุณสมชาย ปิยะวรสกุล	โทรศัพท์ : 02-373-7799
คุณสุรพัฒน์ มะลิงาม	โทรศัพท์ : 0-2373-7979



โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)



บริษัท โฮอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

ตั้งอยู่ภายในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี

เนื้อที่ 11 ไร่ 2 งาน 66 ตารางวา หรือ 18,664 ตารางเมตร

เราปรารถนาที่จะปกป้องโลกและธรรมชาติที่สวยงามและมีบทบาทอย่างแข็งขันในระดับโลก

"H" คือ "H" ใน HOEI

สิ่งนี้สะท้อนให้เห็นถึงความปรารถนาของเราที่จะช่วยเหลือสังคมให้มีความก้าวหน้าวันนี้ "วงกลม" คือวงกลมของคนทำงานที่ HOEI นอกจากนี้ยังเป็นวงกลมที่ผูกเรากับลูกค้าของเรา นอกจากนี้จะช่วยเหลือในการสร้างสังคมในรูปแบบของการริเริ่มโครงการที่สามารถทำต่อเนื่องโดยผ่านการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ

การพัฒนาโครงการ

- ธันวาคม ปี พ.ศ. 2559 เริ่มดำเนินการหลอมและผลิตอะลูมิเนียมอัลลอย ด้วยเตาหลอมขนาด 15 ตัน จำนวน 2 เตา ติดตั้งหัวเผาแต่ละ 1 หัว กำลังการผลิต 45 ตัน/วัน ได้รับอนุญาตจากอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-60-13/59 ปจ

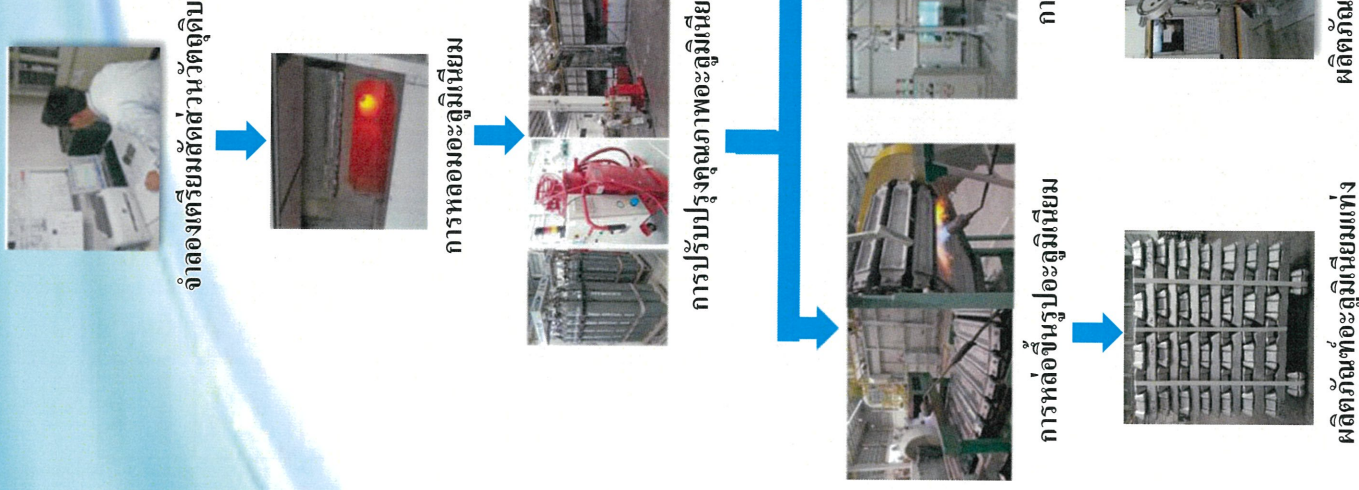
- ปี พ.ศ. 2561 ดำเนินการขยายกำลังการผลิตโดยติดตั้งหัวเผาแบบสัมผัสโดยตรงภายในเตาหลอมอะลูมิเนียม ขนาด 15 ตัน จำนวน 2 เตา โดยติดตั้งเพิ่มเติมจำนวนเตาละ 1 หัวเผา จำนวนรวมทั้งสิ้น 4 หัวเผา (เตาละ 2 หัวเผา) ทำให้กำลังการผลิตเพิ่มขึ้นรวมเป็น 90 ตัน/วัน และจัดทำรายการการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมภายใต้ชื่อโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/4363 ลงวันที่ 3 เมษายน 2561

- ปี พ.ศ. 2562 ขยายกำลังการผลิตโดยทำการติดตั้งเตาหลอมขนาด 10 ตัน จำนวน 1 เตา และเครื่องจักรสนับสนุนการผลิต ทำให้มีกำลังการผลิตเพิ่มขึ้นรวมเป็น 120 ตัน/วัน และทำการก่อสร้างอาคารจัดเก็บวัตถุดิบภายในพื้นที่โครงการเดิม โดยไม่มีการขยายพื้นที่โครงการแต่อย่างใด และได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.3/4715 ลงวันที่ 7 เมษายน 2563

ที่ตั้งโครงการ



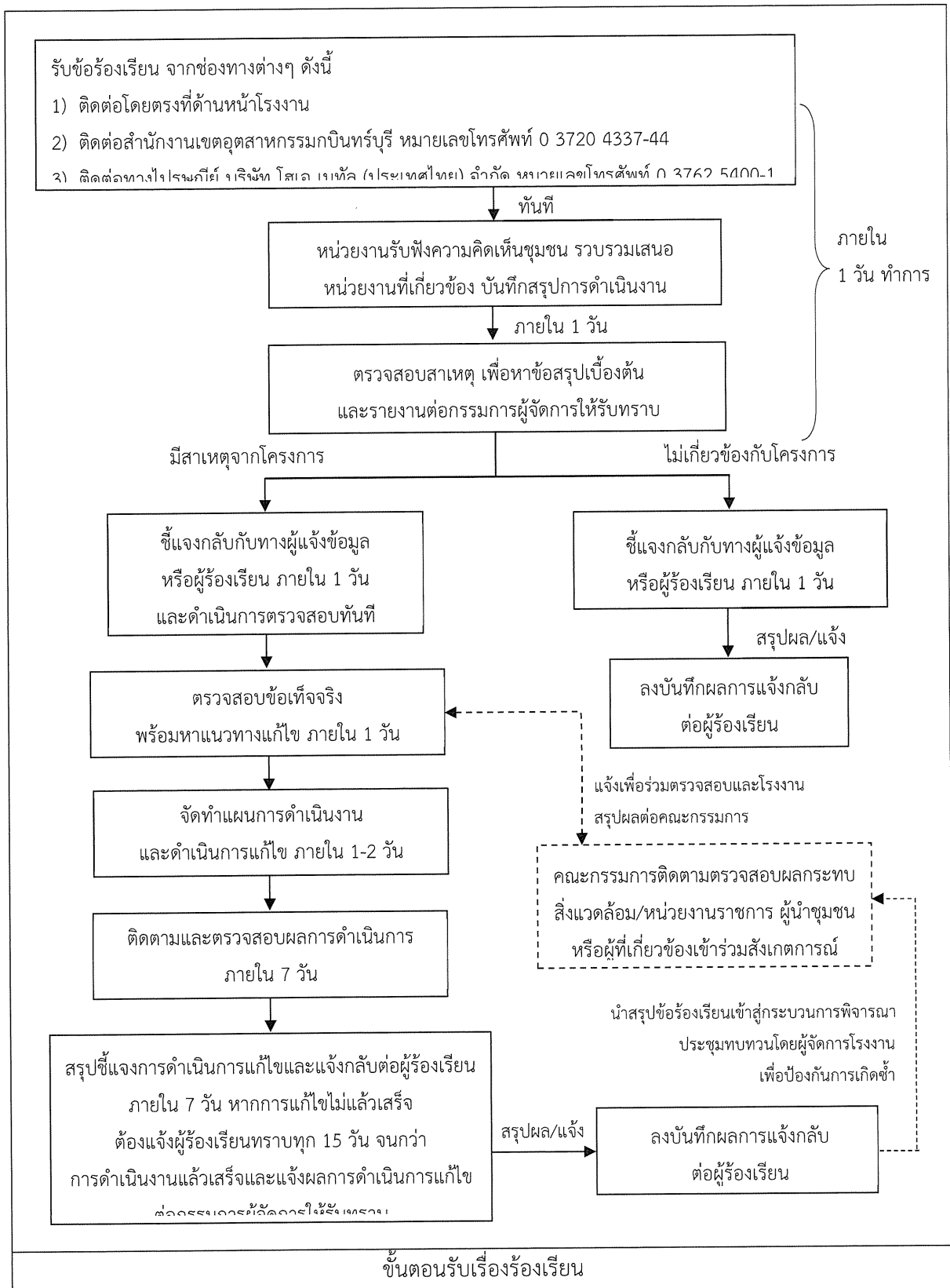
กระบวนการผลิตของโครงการ





ภาคผนวก 3ข

ขั้นตอนการแก้ไขเรื่องร้องเรียน





ภาคผนวก 4ข

เอกสารแสดงการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๒๗๘ ๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐ ๖ มิถุนายน ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๖๒๙ ลงรับวันที่ ๒๗ พฤษภาคม ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๑๒๐๐๐๑๓๒๕๕๕๒ (ข๓-๖๐-๑๓/๕๙ปจ) ประกอบกิจการหลอม ริด ดึง หล่อ หรือทุบโลหะที่มีไขเหล็ก ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๔๕๔/๑๖ หมู่ที่ ๙ ตำบลหนองกิ้ง อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๗๖๒ ๕๔๐๐-๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นายปิยะ พุ่มเพชร		
	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
	✓	✓	✓
	✓	✓	✓
	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
	✓	✓	✓
	✓	✓	✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๑๐๘๑ ลงวันที่ ๑๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



นักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ วิชาการการแทน
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”





ภาคผนวก 5ข

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)



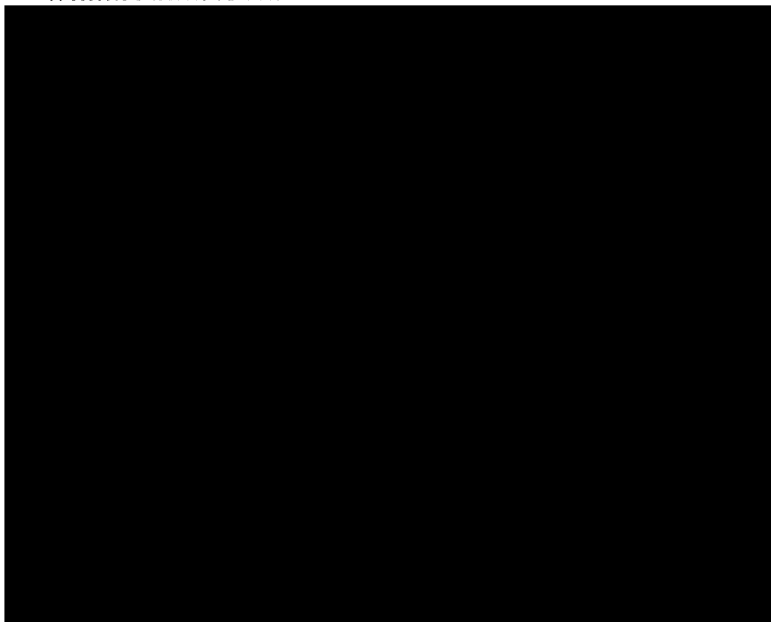
ประกาศจังหวัดปราจีนบุรี

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตามที่บริษัท โอเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการหลอม รีด ดึง หล่อ หรือทุบโลหะ ที่มีไข่เหล็ก ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๔๕๔/๑๖ หมู่ที่ ๙ ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ทะเบียนโรงงาน เลขที่ ๙๑๑๒๐๐๐๓๒๕๕๕๒ (เลขทะเบียนโรงงานรูปแบบเดิม ขก-๖๐-๑๓/๕๔๗) ได้มีการดำเนินโครงการ โรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ ๑) ซึ่งเป็นโครงการที่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) และโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด (ครั้งที่ ๒) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ ๑) ซึ่งได้ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมแล้ว โดยบริษัทต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม นั้น

เพื่อให้การดำเนินการโครงการดังกล่าว เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดให้ภาคประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียมีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางการป้องกันและการแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน จึงขอยกเลิกประกาศจังหวัดปราจีนบุรี เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ ๑๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔ และแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ ๒) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ ๑) ของบริษัท โอเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบด้วย

ตัวแทนจากหน่วยงานราชการ



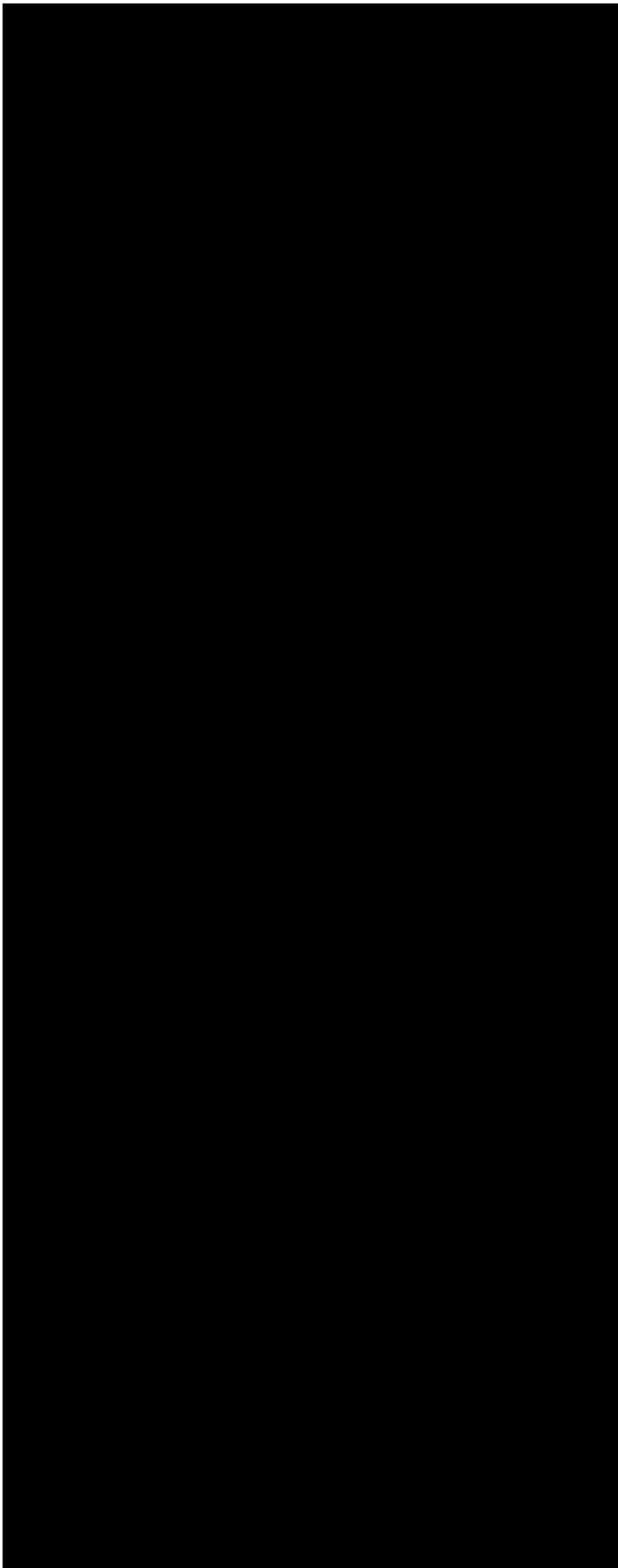
ประธานกรรมการ
รองประธานกรรมการ
กรรมการ
กรรมการ
กรรมการ
กรรมการและเลขานุการ

กรรมการและเลขานุการ

กรรมการ

กรรมการ

/(๑๐) ตัวแทน...



กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

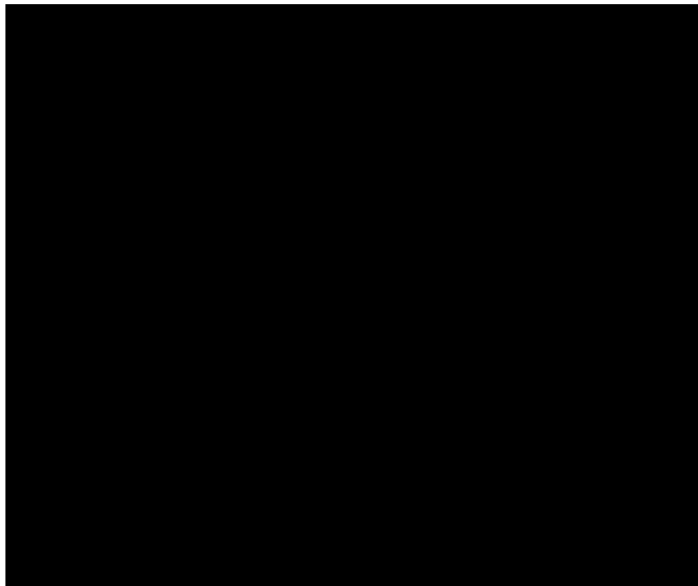
กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

/(๒๙) ตัวแทน...



การ

กรรมการ

การ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

ให้คณะกรรมการฯ มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้

- ๑) สำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
- ๒) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาาร่วมกัน
- ๓) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- ๔) เป็นศูนย์กลางประสานความร่วมมือในการดำเนินการใด ๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน
- ๕) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็นเพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน
- ๖) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข
- ๗) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน
- ๘) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน
- ๙) ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการและพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒ เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕



ผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี



ภาคผนวก 6ข

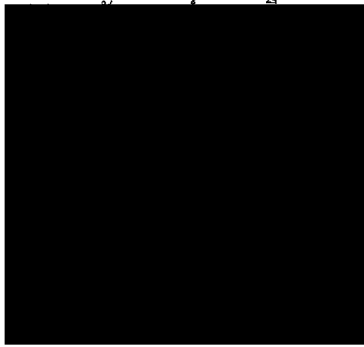
เอกสารการประชุมคณะกรรมการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปรายงานการประชุม
คณะกรรมการตรวจติดตามการป้องกันและแก้ไขปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(EIA Monitoring Committee)

โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่1)
ของบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ครั้งที่ 2/2566
วันพฤหัสบดี ที่ 14 กันยายน 2566 เวลา 08.30 น. – 12.00 น.
ณ ห้องประชุม ชั้น 2 บริษัท เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี จำกัด

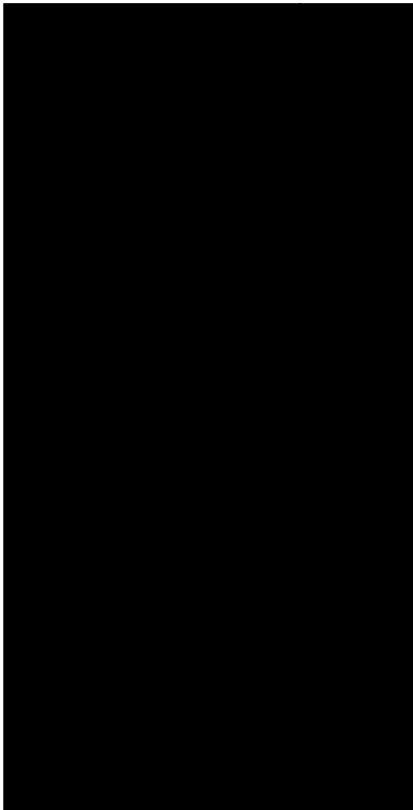
ผู้เข้าร่วมประชุม

1. หน่วยงานราชการ

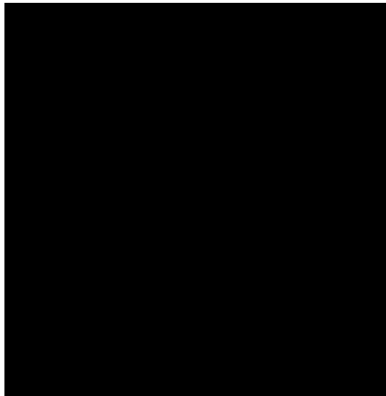


นายอำเภอ กบินทร์บุรี
ผู้แทนนายกเทศมนตรีเมืองหนองกี่
ผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดปราจีนบุรี
ผู้แทนอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี
ผู้แทนสาธารณสุขอำเภอ กบินทร์บุรี
ผู้แทนปลัดเทศบาลเมืองหนองกี่
ผู้แทนผู้อำนวยการกองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อมเทศบาลเมืองหนองกี่

2. ภาคประชาชน



ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ (กำนันตำบลหนองกี่)
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.1
แทน ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.1
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.3
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.4
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.5
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.7
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.8
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.9
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.10
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.11
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.12
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า
(กำนันตำบลเมืองเก่า)
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า ม.5



แทน ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า ม.6
แทน ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า ม.7
แทน ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า ม.18
แทน ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า ม.21
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านนา ม.1
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลลำพันตา ม.2
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลลำพันตา ม.8

3. เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี

(1) คุณพิสิทธิ์ หมื่นโสภา

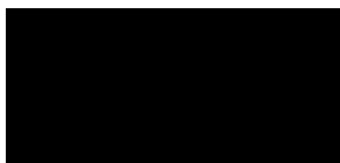
ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม

4. ผู้แทนโครงการ บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด



ประธานบริษัท
ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายบริหาร
ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายผลิต
ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายผลิต
ผู้จัดการฝ่ายผลิต
ผู้จัดการฝ่ายบริหาร
ผู้ช่วยผู้จัดการสิ่งแวดล้อมและคุณภาพ

5. บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมโย จำกัด (ที่ปรึกษาโครงการ)



ผู้เชี่ยวชาญวิชาการ
นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

จำนวนผู้เข้าร่วมประชุมครบองค์ประชุมตามเกณฑ์ที่ระบุในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

เริ่มประชุม 09.30 น.

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องประธานแจ้งที่ประชุมรับทราบ

ประธานการประชุม (คุณวัชรภรณ์ แดงหมี่) นายอำเภออินทร์บุรี กล่าวต้อนรับผู้เข้าร่วมประชุม คณะกรรมการตรวจติดตามการป้องกันและแก้ไขปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ครั้งที่ 2/2566

ระเบียบวาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม

ประธานการประชุม แจ้งรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการตรวจติดตามการป้องกันและแก้ไขปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ครั้งที่ 1/2566 เมื่อวันที่ 21 มีนาคม 2566 ซึ่งโครงการได้ดำเนินการส่งเอกสารรายงานการประชุมให้กับทางคณะกรรมการฯ เรียบร้อยแล้ว

มติที่ประชุม : รับทราบและรับรองรายงานการประชุม

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องติดตาม และเรื่องเพื่อทราบ

3.1 ติดตามประเด็นการประชุมครั้งที่ 1/2566 จากการสอบถามของคุณมนิตย์ สิทธิคำสงค์ (ผู้แทนอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี) POT ได้มีการขออนุญาตกับสำนักงานขนส่งหรือไม่ ฝากให้บริษัทพิจารณา

- คุณกานต์ ไข่มุก (ผู้ช่วยผู้จัดการสิ่งแวดล้อมและคุณภาพ บ.โฮเอฯ) ชี้แจงว่า บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ได้มีการจดทะเบียนรถขนส่งประเภทที่ 3 กับสำนักงานขนส่งอย่างถูกต้อง คือ “รถบรรทุกของเหลว” เป็นรถที่ใช้บรรทุกของเหลวต่างๆ ที่บรรทุกของเหลวตามความเหมาะสม และมีระบบความปลอดภัยสูง แต่สำนักงานขนส่งยังมิได้รับจดทะเบียนตัว POT
- คุณมนิตย์ สิทธิคำสงค์ (ผู้แทนอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี) แนะนำให้บริษัทฯ พิจารณาการขออนุญาต POT กับกรมขนส่งทางบก
- บริษัทที่ปรึกษา (คุณสมชาย ปิยะวรสุกุล) ชี้แจงว่า การขนส่งอะลูมิเนียมเหลวที่บรรจุใน POT ไม่ได้เป็นลักษณะภาชนะบรรจุที่ติดตรงกับตัวรถ แต่ในการขนส่งจะเป็นแบบการยก POT ขึ้นรถและยกลงจากรถเคลื่อนย้าย POT โดยใช้รถโฟล์คลิฟท์ การขนส่งอะลูมิเนียมเหลวที่บรรจุใน POT จึงไม่เข้าข่ายการขนส่งวัตถุอันตราย

3.2 ที่ปรึกษา (คุณสุรภ มะลิงาม) นักวิชาการสิ่งแวดล้อม บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด นำเสนอรายละเอียดของโครงการ

- ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1)
- สถานที่ตั้ง : เขตนิคมอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี เทศบาลเมืองหนองกี่ อ.กบินทร์บุรี จ.ปราจีนบุรี

- ชื่อเจ้าของโครงการ : บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด
- วันเริ่มประกอบกิจการ : 27 ธันวาคม 2559 (กำลังการผลิต 48 ตัน/วัน)
- บริษัทที่ปรึกษาที่จัดทำรายงาน : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ลำดับการพิจารณารายงาน EIA และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

1. โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ ทส 1009.3/4364 ลงวันที่ 3 เมษายน 2561 (กำลังการผลิต 90 ตัน/วัน)

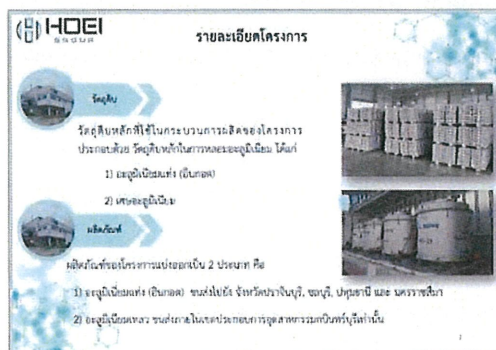
2. โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ ทส. 1010.3/4715 ลงวันที่ 7 เมษายน 2563 (กำลังการผลิต 120 ตัน/วัน)

3. โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ ทส. 1010.3/17803 ลงวันที่ 25 ธันวาคม 2563 (ขอปรับลดเนื้อที่ 765 ตารางเมตร)

4. โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ ทส 1010.3/5439 ลงวันที่ 30 มีนาคม 2564 (เพิ่มประเภทกิจการที่ 106 และติดตั้งเครื่องอัดรีดขึ้น)

ขนาดพื้นที่ของโครงการ : 17,899 ตารางเมตร (11.186 ไร่)

- ทิศเหนือ ติดกับรางระบายน้ำฝนถนนภายในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ถัดไปเป็นบริษัท ทาพาก๊อ จำกัด (มหาชน)
- ทิศตะวันออก ติดกับถนนภายในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ถัดไปเป็นพื้นที่รอการพัฒนา และบริษัท เคทีเค (ประเทศไทย) จำกัด
- ทิศใต้ ติดกับพื้นที่รอการใช้ประโยชน์ภายในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี
- ทิศตะวันตก ติดกับพื้นที่เกษตรกรรมชุมชนหมู่ 9



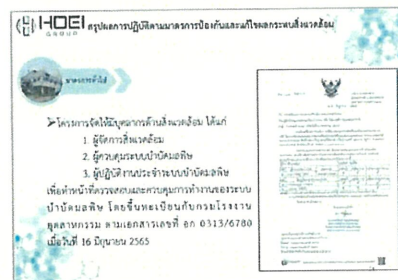
3.3 บริษัทที่ปรึกษา (คุณสุรภัญ มะลิงาม) นำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (รายงาน EIA) ในรอบ 1/2566 ระหว่างเดือน มกราคม – มิถุนายน 2566 ให้รับทราบ

สรุปภาพรวมว่า โครงการสามารถปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในรายงาน EIA ครบถ้วน และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

● สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย 12 หัวข้อใหญ่ และ 141 หัวข้อย่อย ซึ่งทางโครงการสามารถปฏิบัติตามได้ครบถ้วน

HOEI สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

หัวข้อ	จำนวนมาตรการ	ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตาม
1. มาตรการด้าน	27	27			
2. มาตรการด้าน	16	16			
3. มาตรการด้าน	16	16			
4. มาตรการด้าน	9	9			
5. มาตรการด้าน	3	3			
6. มาตรการด้าน	3	3			
7. มาตรการด้าน	16	16			
8. มาตรการด้าน	16	16			
9. มาตรการด้าน	24	24			
10. มาตรการด้าน	16	16			
11. มาตรการด้าน	9	9			
12. มาตรการด้าน	9	9			
รวม	141	141			



➤ คุณภาพอากาศ

- โครงการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลนโดยต่อเนื่องกับถุงกรอง จำนวน 1 ชุด เพื่อทำการบำบัดมลพิษทางอากาศจากการหลอมอะลูมิเนียมจากเตาหลอม 1 เตาหลอม 2 และเตาหลอม 3 โดยความสูงปล่อง Dust Collector มีความสูง 20 เมตร และปล่องระบายไอร้อนจากเตาหลอมความสูง 30 เมตร

- มีระบบ Interlock เพื่อควบคุมการทำงานของฝาเตา และระบบ Damper เพื่อให้การทำงานสัมพันธ์กัน โดยสามารถรวบรวมอากาศจาก Hood บริเวณเตาหลอมได้ ครึ่งละไม่เกิน 2 เตา เพื่อไม่ให้อัตราการไหลของอากาศเกินความสามารถของระบบ

- โครงการจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) โดยจัดให้มีการตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องจักร วันละ 1 ครั้งก่อนเริ่มปฏิบัติงาน และบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนงานประจำปี เพื่อให้เครื่องจักรสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและส่งผลกระทบน้อยที่สุด

- ติดตั้ง Silencer ไว้ภายในปล่องระบาย Dust Collector และติดตั้งห้องครอบ Brower เพื่อลดระดับเสียงดังจากลมภายในปล่องและการทำงานของเครื่องจักร

➤ ระดับเสียง

- งานบรรจุปฏิบัติงานภายในอาคารจัดเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์เพื่อลดผลกระทบจากเสียงการกระทบกันของชิ้นงานไปยังชุมชนใกล้เคียง ช่วงเวลาการทอ อะลูมิเนียมแท่งของขั้นตอนการบรรจุในเวลา 8.00-17.00 น. เท่านั้นและไม่มีการทอ อะลูมิเนียมแท่งในเวลากลางคืนหลังเวลา 19.00-07.00 น.

- เครื่องจักรทั้งหมดติดตั้งไว้ในอาคารการผลิตเท่านั้น เพื่อลดระดับเสียงดังที่จะส่งผลกระทบต่อชุมชนที่อยู่ภายนอกโครงการ

- ดำเนินการปลูกไม้ยืนต้นภายในพื้นที่ของโครงการ โดยทำการปลูกตลอดแนวรั้วทั้ง 4 ด้านของโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงที่อาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงกับโครงการ

- โครงการติดตั้งป้ายกำหนดเขตพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) และป้ายเตือนด้านความปลอดภัยต่างๆ และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง ได้แก่ ที่อุดหู Ear Plug และ Ear Muff ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน

- กำหนดช่วงเวลาการทำงานของพนักงาน แบ่งออกเป็น 2 กะ โดยกะ A เริ่มตั้งแต่ 08.00-17.00 น. และกะ B เริ่ม 20.00-05.00 น. ซึ่งกำหนดเวลาการทำงานปกติไม่เกิน 8 ชั่วโมง

➤ คุณภาพน้ำ

- โครงการติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียเพื่อรองรับน้ำเสียจากกิจกรรมภายในโครงการ โดยติดตั้งถังดักไขมันขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด เพื่อบำบัดน้ำเสีย ที่มาจากอ่างล้างจาน และอ่างล้างมือ และติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป เพื่อรองรับน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้ น้ำของพนักงานทั้งหมด

- โครงการทำการรวบรวมน้ำทิ้งหลังจากผ่านการบำบัดไปยังบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Pond) ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีต่อไป ทั้งนี้หากทางโครงการพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน โครงการจะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond)

- โครงการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการลดการใช้ทรัพยากรน้ำ โดยติดป้ายรณรงค์การใช้น้ำ เพื่อให้พนักงานทุกคนใช้น้ำอย่างประหยัด และปิดก๊อกน้ำให้สนิททุกครั้งหลังการใช้งาน

- จัดเตรียมถังเก็บน้ำประปาขนาด 80 ลูกบาศก์เมตรสำหรับรับน้ำประปาจากเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีเข้ามาเก็บไว้ในโครงการ

➤ การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม

- โครงการห้ามมิให้พนักงานทั้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยลงรางระบายน้ำฝนของพื้นที่โครงการ โดยมีการตรวจสอบสภาพและการอุดตัน หากพบเศษวัสดุหรือขยะภายในรางระบายจะมีการทำความสะอาดพื้นที่ และทำความสะอาดรางระบายรวมทั้งหมดของโครงการ ดำเนินการครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 18 เมษายน 2566

- จัดสร้างระบบระบายน้ำฝนโดยแยกออกจากระบบรวบรวมและระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน น้ำฝนที่ตก ในพื้นที่โครงการจะไหลไปยังจุดสูบน้ำที่ 1 ก่อนระบายออกไปยังรางระบายน้ำของเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี และหากปริมาณน้ำสูงเกินช่องระบายน้ำ น้ำฝนจะถูกสูบไปยังบ่อหน่วงน้ำฝนขนาด 3,327 ลูกบาศก์เมตร

➤ การคมนาคมขนส่ง

- โครงการมีเจ้าหน้าที่ ปรภ. คอยอำนวยความสะดวก และตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคล ที่เข้า-ออก พื้นที่โครงการเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ โดยระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566 ไม่พบอุบัติเหตุ จากการจราจรเกิดขึ้น

- จำกัดความเร็วรถเข้า-ออก พื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กม./ชม. โดยได้ติดตั้งป้ายเตือนบริเวณหน้าโครงการ

- รถขนส่งน้ำอลูมิเนียมของโครงการ เป็นรถบรรทุกขนส่งแบบตู้ทึบ และต้องทำการขังน้ำหนักของรถบรรทุก ก่อนขนส่งรวมทั้งภายในตู้จะติดตั้งวัสดุยึดป้องกันการตกหล่นขณะขนส่ง เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร

- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุพิษ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสียจากกระบวนการผลิตในช่วงที่มีการจราจรคับคั่ง รวมทั้งช่วงเวลาเร่งด่วนของชุมชน โดยหลีกเลี่ยงในช่วงเวลาเช้า 07.00-08.00 น. และช่วงเวลาเย็น 16.00 - 18.00 น. โดยดำเนินการขนส่งอลูมิเนียมเหลวในเวลา 02.00 น. , 10.00 น. , 14.00 น. และ 20.00 น. เพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อจราจรของชุมชนและการจราจรภายในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี

- ติดตั้งระบบ GPS และบันทึกข้อมูลตำแหน่งและความเร็วของรถบรรทุกและส่งมายังบริษัทฯ แบบ Real Time หากความเร็วในการขับขี่เกินกว่าที่กำหนดไว้ จะมีสัญญาณเตือน ส่วน Monitor ส่งไปที่โครงการ รวมทั้งภายในรถบรรทุกขนส่งเพื่อเตือนให้คนขับชียานพาหนะลดความเร็วลง

- ฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวให้พนักงานขับรถในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว ครั้งล่าสุดวันที่ 26 ตุลาคม 2565

- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินประจำรถขนส่งตามมาตรการกำหนด (ถึงดับเพลิง Class D , ถังใส่ทราย 40 กิโลกรัม , อุปกรณ์ปฐมพยาบาล , โทรศัพท์ , กรวยยาง , หมอนหนุนล้อ)

- จัดทำกรมธรรม์ประกันภัยสำหรับขนส่งอะลูมิเนียมเหลวทุกคัน และจัดเก็บสำเนาเอกสารไว้ในรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว โดยกำหนดความรับผิดชอบต่อบุคคลภายนอก ต่อชีวิต ร่างกายและอนามัย จำนวน 300,000 บาท และหากเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สิน วงเงินชดเชยจำนวน 600,000 บาท

➤ การจัดการกากของเสีย

- ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน จะนำไปรวบรวมไว้ในอาคารรวบรวมกากของเสีย ในช่องเก็บขยะทั่วไป เพื่อป้องกันในกรณีที่ฝนตกและชะล้างสารอันตรายลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ รวบรวมเพื่อส่งให้เทศบาลเมืองหนองก๊กเป็นผู้รับกำจัด สำหรับของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตรายจะรวบรวมและส่งให้กับบริษัท เบตเตอร์เวิร์ลกรีน จำกัด , บริษัท สยามเซอร์วิสแอนด์คอนซัลแทนซ์ จำกัด , บริษัท อีตาโกโยโกเอนเตอร์ไพรส์ จำกัด และบริษัท ที.เค.ดี. รีไซเคิล จำกัด

- ในการขนส่งกากของเสียอันตรายออกนอกพื้นที่โครงการมีใบกำกับการขนส่งของเสียทุกครั้ง และจัดทำตารางสรุปปริมาณของเสียที่ขออนุญาต (สก.2) ปริมาณของเสียที่ส่งกำจัด (สก.3) และของเสียที่แจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บในโรงงาน (สก.1) ทุกครั้งที่มีการส่งไปกำจัด

➤ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- โครงการจัดให้มีนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อใช้เป็นเป้าหมายหลักในการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และเป็นไปตามระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และได้มีการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด

- โครงการมีการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด โดยดำเนินการแต่งตั้งเมื่อวันที่ 1 เมษายน 2566

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ระดับบริหาร จำนวน 3 คน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ระดับหัวหน้างาน จำนวน 6 คน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ระดับเทคนิค จำนวน 1 คน

- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเพียงพอและเหมาะสม ต่อลักษณะงาน และสามารถนำมาเปลี่ยนหรือเบิกใหม่กรณีเกิดการชำรุด

- โครงการจัดเตรียมน้ำดื่มเย็น เกลือแร่ มีการติดตั้งพัดลมดูดอากาศรวมทั้งพัดลมระบายความร้อนบริเวณพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการสะสมของความร้อน

- สับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่บริเวณหน้าเตาหลอมและเทหล่อขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่ง โดยให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวหยุดพักหรือสับเปลี่ยนหน้าที่ทุกๆ 30 นาที เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนที่นานเกินไป

- โครงการจัดให้มีห้องพยาบาลและยาเวชภัณฑ์สำหรับการปฐมพยาบาลเบื้องต้นให้กับพนักงาน

- โครงการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยต่างๆ ตามมาตรฐานที่กำหนด และมีการทดสอบ ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบดับเพลิง และจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ เมื่อวันที่ 16 มิถุนายน 2566

➤ สาธารณสุขและสุขภาพ

- ผู้ที่ได้ผ่านการสัมภาษณ์งาน จะต้องดำเนินการตรวจสุขภาพทั่วไปก่อนพร้อมกับแนบใบรับรองแพทย์เพื่อเป็นเอกสารประกอบการพิจารณารับเข้าทำงานกับโครงการ และตรวจสุขภาพพนักงานหลังรับเข้าทำงานครบ 30 วัน อีกครั้ง สำหรับพนักงานประจำของโครงการกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปีให้กับพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2565 เมื่อวันที่ 7 พฤศจิกายน 2565 โดยโรงพยาบาล จุฬารัตน์ 304 อินเตอร์

สรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง จำนวน 40 คน ดังนี้
สมรรถภาพการได้ยิน ผิดปกติ 2 ราย (ผิดปกติก่อนเข้าทำงาน) , สมรรถภาพปอด ไม่พบผิดปกติ , ตรวจหาสาร โลหะหนักในปัสสาวะ (AL) ไม่พบผิดปกติ

➤ สภาพเศรษฐกิจ-สังคม

- โครงการมีกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์เพื่อชุมชนข้างเคียงและสังคม อย่างต่อเนื่อง
- ปัจจุบันโครงการมีพนักงานทั้งหมด 44 คน เป็นแรงงานท้องถิ่น (จังหวัดปราจีนบุรี) 33 คน คิดเป็นร้อยละ 75 ของพนักงานทั้งหมด (ข้อมูล ณ เดือนมิถุนายน 2566)

➤ สุนทรียภาพพื้นที่สีเขียว

- ปัจจุบันพื้นที่สีเขียวของโครงการคิดเป็น 7.52% ของพื้นที่ทั้งหมด มีการปลูกต้นไม้บริเวณริมรั้วโครงการเพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ช่วยป้องกันเสียงและฝุ่นละออง

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย 9 หัวข้อ

- | | | | |
|-----------------------------------|------------------------------|-----------------------|--------------------|
| 1. คุณภาพอากาศ | 2. ระดับเสียง | 3. คุณภาพน้ำ | 4. คุณภาพน้ำใต้ดิน |
| 5. สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุเหลือใช้ | 6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย | 7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม | |
| 8. การสาธารณสุข | 9. คมนาคมขนส่ง | | |

HOEI ศูนย์ปฏิบัติการตามการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม						
แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปี 2566						
ประเภท	ก.ค.	ค.พ.	ก.ค.	ก.ค.	ค.ค.	ก.ค.
1. คุณภาพสิ่งแวดล้อม						
2. คุณภาพสิ่งแวดล้อม						
3. คุณภาพสิ่งแวดล้อม						
4. คุณภาพน้ำ						
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน						
6. คุณภาพอากาศและมลพิษ						
7. คุณภาพสิ่งแวดล้อม						
8. คุณภาพสิ่งแวดล้อม						
9. คุณภาพสิ่งแวดล้อม						

ซึ่งมีแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหัวข้อ ดังนี้

- การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- การตรวจวัดระดับเสียง ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกตำแหน่ง
- การตรวจวัดคุณภาพน้ำ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกดัชนี
- การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกตำแหน่ง

การตรวจวัดด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

- การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกตำแหน่ง
- การตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกตำแหน่ง
- การตรวจวัดระดับเสียงติดตัวบุคคล ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกตำแหน่ง

หมายเหตุ ผลการตรวจวัดบางพารามิเตอร์ ไม่ได้เทียบกับเกณฑ์มาตรฐาน เนื่องจากไม่มีกฎหมายกำหนด

มติที่ประชุม : รับทราบ

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณา

4.1 ประธานการประชุม เปิดให้คณะกรรมการฯ ชักถามและแสดงความคิดเห็นกับโครงการฯ

- คุณวัชรภรณ์ แดงหมี (นายอำเภออินทร์บุรี) สอบถามผู้นำชุมชนได้รับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมหรือไม่
 - คุณสัญญา จันทรแวง (กำนันตำบลเมืองเก่า) พื้นที่ตำบลเมืองเก่า อยู่ในระยะ 3 กิโลเมตร ไม่ได้รับผลกระทบด้านฝุ่น และเสียง
- คุณวัชรภรณ์ แดงหมี (นายอำเภออินทร์บุรี) แสดงความเป็นห่วงเรื่องสุขภาพของพนักงานที่พบว่ามีความผิดปกติต่อการได้ยินเสียงก่อนเข้าทำงานจำนวน 2 ท่าน ว่าหลังจากที่เข้ามาทำงานได้รับผลกระทบทางการได้ยินมากขึ้นหรือไม่ หากเพิ่มขึ้นอาจจะต้องเปลี่ยนพื้นที่การทำงาน และแจ้งเพิ่มเติมถึงชุมชนหากได้รับผลกระทบใดๆก็ตามให้แจ้งกลับมาทางบริษัทฯ เพื่อให้หาแนวทางป้องกัน
 - โครงการฯ รับทราบ
- คุณดิษยา จุ้ยสวัสดิ์ (กำนันตำบลหนองก๊ก) บ.โฮเอ เมทัลฯ มีความกระตือรือร้นในการแก้ปัญหาอยู่แล้ว แต่ทางกำนันมีความกังวลเรื่องการวัดค่าตามมาตรฐานที่กำหนดของโรงงานอื่นๆ ที่ตั้งอยู่ในนิคมอยากฝากให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ให้มีมาตรการป้องกันและแก้ไขในเรื่องฝุ่นและมลพิษที่อาจจะมากขึ้น และขอชื่นชมบ.โฮเอ เมทัลฯ ให้ความร่วมมือด้านกิจกรรม CSR เป็นอย่างดี อยากให้ทุกบริษัทในเขตอุตสาหกรรมอินทร์บุรีร่วมกันจัดทำกิจกรรม CSR เช่น สร้างสวนสาธารณะหรือปลูกป่า
 - โครงการฯ รับทราบ

- คุณวัชรภรณ์ แดงหมี (นายอำเภอภักขิรินทร์บุรี) สนับสนุนกิจกรรมที่ใช้ต้นทุนน้อยที่สุด คือ การปลูกป่า ซึ่งสามารถทำได้ง่าย
 - โครงการฯ รับผิดชอบ
- คุณจตุรงค์ บุญประสิทธิ์ (ผู้นำชุมชน หมู่ 7 ตำบลหนองกู่) สอบถามการตรวจคุณภาพอากาศได้ตรวจตามทิศทางลมของแต่ละฤดูกาลหรือไม่ และคุณภาพของน้ำทิ้ง ถ้ามีน้ำมีคุณภาพอยู่ในระดับที่ดีจะสามารถเลี้ยงปลาได้ เน้นย้ำให้บริษัทฯ ทำตามข้อบังคับของเขตอุตสาหกรรมภักขิรินทร์บุรี ในเรื่องของคุณภาพอากาศ น้ำ และดิน
 - คุณสมชาย ปิยะวรสุกุล (ที่ปรึกษาของบริษัทฯ โฮเอ เมทัล) เรื่องมลพิษ เขตอุตสาหกรรมได้มีการกำหนดค่ามาตรฐานไว้ การตรวจวัดคุณภาพอากาศมีการกำหนดทิศทางลมตามฤดูกาล
- คุณฉลอง เงินลา (ผู้นำชุมชน หมู่ 1 ตำบลหนองกู่) มีความภาคภูมิใจจากที่ได้ฟังอภิปราย แต่ยังคงมีความสงสัยในเรื่องของเกณฑ์การตรวจวัดคุณภาพในด้านต่างๆ อ้างอิงจากมาตรฐานใด เนื่องจากเป็นห่วงความเป็นอยู่ของคนในโรงงาน หมู่บ้าน และประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียง
- คุณมัสตินา สิงสมดี (ผู้นำชุมชน หมู่ 5 ตำบลหนองกู่) สอบถามในเขตอุตสาหกรรมภักขิรินทร์บุรี ยังมีบางโรงงานที่หลอมทองแดง หลอมเหล็ก แต่ยังไม่ได้จัดทำ EIA เพราะสาเหตุใด
 - คุณมนิตย์ สิทธิคำสงค์ (ผู้แทนอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี) โรงงานในเขตอุตสาหกรรมภักขิรินทร์บุรีได้รับอนุญาตในการตั้งโรงงานตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งการจัดทำ EIA โรงงานจะต้องมีกำลังการผลิตมากกว่า 50 ตัน/วัน
- คุณวัชรภรณ์ แดงหมี (นายอำเภอภักขิรินทร์บุรี) บริษัทที่ไม่ได้จัดทำ EIA จะต้องปฏิบัติตามกฎหมายและกฎระเบียบข้อบังคับของเขตอุตสาหกรรมฯ ซึ่งหากชุมชนได้รับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมสามารถแจ้งมายังสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี (เบอร์โทร.ติดต่อ 037-625-520) และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี (เบอร์โทร.ติดต่อ 037-454-326)
- คุณมนิตย์ สิทธิคำสงค์ (ผู้แทนอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี) แจ้งเพิ่มเติมเรื่องการทำกิจกรรม CSR อยากให้ทำแบบยั่งยืน เช่น การเสริมอาชีพให้กับชุมชน กลุ่มแม่บ้านทำอาหารและขนม ยกระดับสินค้าในชุมชนให้ได้มาตรฐาน หรือการสนับสนุนความรู้ในการทำผลิตภัณฑ์
 - โครงการฯ รับผิดชอบ
- คุณจักรกฤษณ์ วงษ์ธานี (ผู้แทนสนง.ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดปราจีนบุรี) ดันไม้ภายในโครงการฯ บริเวณริมรั้ว โตช้าไปหน่อย ส่วนการระบายน้ำของโครงการฯ มีบ่อน้ำฝนอยู่แล้ว ขอให้เฝ้าระวังเรื่องการระบายน้ำออกภายนอกโครงการฯ
 - คุณสมชาย ปิยะวรสุกุล (ที่ปรึกษาของบริษัทฯ โฮเอ เมทัล) ในส่วนของต้นไม้ริมแนวรั้ว จะขอไปตรวจสอบเรื่องดิน และเรื่องของการระบายน้ำฝน เขตอุตสาหกรรมจะมีการรวบรวมไปยังบ่อของเขตฯ โดยไม่ได้ปล่อยสู่แหล่งน้ำของชุมชน
- คุณพิสิทธิ์ หิมนัสโสภ (เขตอุตสาหกรรมภักขิรินทร์บุรี) ขอชี้แจงกรณีบางโรงงานภายในเขตฯ ที่ไม่ได้จัดทำ EIA แต่ยังคงปฏิบัติตามมาตรฐานตามที่ พรบ. กำหนดอยู่ ซึ่งเขตอุตสาหกรรมภักขิรินทร์บุรีมีการ

ดำเนินการรับซื้อร้องเรียน (เบอร์โทร.ติดต่อ 037-204-337 – 41 แผนกสิ่งแวดล้อม) หากแจ้งทางโรงงาน
แล้วยังไม่พบการปรับปรุงหรือแก้ไข เขตฯจะประสานงานกับอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรีต่อไป

➤ คุณพิสิทธิ์ หมั่นโสภ (เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี) สอบถามทางโครงการฯ เข้าข่ายที่จะต้องติดตั้ง
เครื่องมือเพื่อวัดมลพิษ CEM ที่ปล่องระบายอากาศหรือไม่

- คุณสมชาย ปิยะวรสกุล (ที่ปรึกษาของบริษัทฯ โฮเอ เมทัล) โครงการฯ เข้าข่ายที่จะต้องปฏิบัติตาม
กฎหมาย ปัจจุบันอยู่ระหว่างรวบรวมข้อมูลผลตรวจวัดว่ามีความจำเป็นที่จะต้องติดตั้งเครื่องมือวัดมลพิษ
ที่ปล่องระบายอากาศหรือไม่ เนื่องจากหากผลตรวจวัดมีค่าไม่เกินร้อยละ 10 ของค่ามาตรฐาน
อนุโลมไม่ต้องติดตั้งหรือได้ และจะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในเดือนมิถุนายน 2567
(1 ปี หลังจากประกาศ)

➤ คุณจันทน์ เพ็งสำเริง (รองนายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองหนองก) ขอชื่นชมบริษัท โฮเอ เมทัลฯ เมื่อมีการ
ตรวจวัดคุณภาพอากาศจะส่งหนังสือเชิญภาครัฐให้ไปร่วมตรวจสอบด้วย ซึ่งทางเทศบาลเมืองหนองก
ได้เข้าร่วมเพื่อสังเกตการณ์ทุกครั้ง ในส่วนกิจกรรม CSR ขอให้สนับสนุนในกิจกรรมวันเด็กและโรงเรียน
ผู้สูงอายุ

- โครงการฯ รับทราบ

➤ คุณวัชรภรณ์ แดงหมี่ (นายอำเภอกบินทร์บุรี) ในแต่ละบริษัทนั้นทราบถึงปัญหาหรือความผิดพลาดด้าน
สิ่งแวดล้อมอยู่แล้ว ขอให้แก้ไขและปรับปรุง ไม่ควรรอให้เกิดการร้องเรียนจากประชาชนหรือผู้นำชุมชน

- โครงการฯ รับทราบ

มติที่ประชุม : รับทราบ

ระเบียบวาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

5.1 วันที่ 10-12 ตุลาคม 2566 บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด จะลงพื้นที่ทำแบบสอบถามสำรวจ
ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

5.2 กำหนดการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring
Committee) โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) โครงการหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่
1) ในครั้งถัดไปเบื้องต้นเป็นในเดือนมีนาคม 2567

มติที่ประชุม : รับทราบ

***** ปิดประชุมเวลา 12.00 น. *****

ภาพบรรยากาศการประชุมคณะกรรมการตรวจติดตามการป้องกันและแก้ไขปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(EIA Monitoring Committee) โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่1) โครงการโรงงานหลอม

อะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่1) ครั้งที่ 2/2566

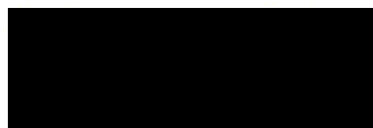
วันพฤหัสบดี ที่ 14 กันยายน 2566 เวลา 08.30 น. – 12.00 น.

<p>ภาพบรรยากาศการประชุม</p> 	<p>ภาพบรรยากาศการประชุม</p> 
	



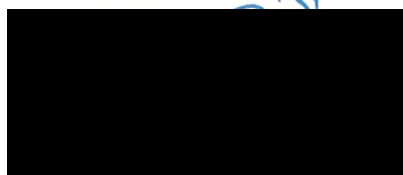
บันทึกการรายงานการประชุม

ผู้จัดการฝ่ายบริหาร บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด



ตรวจรายงานการประชุม

ผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดปราจีนบุรี



รองรายงานการประชุม

นายอำเภอกบินทร์บุรี



ภาคผนวก 7ข

คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบ
และดูแลระบบบำบัดมลพิษอากาศ

Messrs. HOEI MATAI CO., LTD.

DUST COLLECTOR

Operation manual
Machine Number: TDC001
Feb. 2016

Nov. 2016

NIHON KOKNETSU (THAILAND) CO., LTD.

5 Room 803, 8th Floor, Silthivorakul Bldg.
Sai Phipat, Silom Rd. Bangkok Bangkok 10500
TEL 206-0063 FAX 236-8169

NIHON KOKNETSU INDUSTRIAL CO., LTD. (Head office)
INTERNATIONAL OPERATION (Nagoya)
5-19-16 Biwa-Ima Nishi-Ku, Nagoya, Japan 454-0053
Tel +81-565-52-5161 Fax +81-565-53-1515

CONTENTS

1. INTRODUCTION.....	1
2. GENERAL.....	1
3. SAFETY AND OTHER PRECAUTIONS.....	2
4. OPERATION.....	3
4.1 Part names and Functions.....	3
4.1.1 Dust Collector Control Panel.....	4
4.1.2 Pulse Controller No.1 control Panel.....	6
4.1.3 Pulse Controller No.2 control Panel.....	6
4.2 Operation.....	6
4.2.1 Preparation before Master on.....	6
4.2.2 Master ON.....	6
4.2.3 Operation Mode Auto/Manual.....	7
4.2.3.1 Auto Mode Operation.....	7
4.2.3.2 Manual Mode Operation.....	9
4.3 Inter lock.....	10
5. TROUBLE SHOOTING.....	11
6. MAINTENANCE.....	12
6.1 Blower.....	12
6.2 Start Dump.....	13
6.3 Dust collector.....	13
6.4 Cyclone.....	13
6.5 Industrial Air Supply.....	13
6.6 Pulse controller.....	13
6.7 Thermo couple.....	14
6.8 Control Device.....	14
7. SETTINGS.....	15
7.1 Timer Settings.....	15
7.2 Temperature Controller settings.....	16
7.3 Pulse Controller.....	16
7.4 Inverter settings.....	17

1. INTRODUCTION

This operation manual provides a guideline to be observed when using the Dust Collector.

In order to use the equipment in a safe manner, the correct operations and the periodical service / inspection are essential. The users of this dust collector shall be qualified by the owners who are trained for the operation and management on this operation manual.

The users should always keep the manual at hand and operate safely the equipment with care not to cause any problems.

This operating manual mainly describes the operation and the process based on the explanation of the safety handling of each device. Please read through the daily and periodical inspections.

2. G.E.C. RULES

1) GUARANTY

We give one year guaranty since the initial start-up operation date under the condition that you operate normally according to the user's manual.

However, the following repair work is to be charged even though it occurs within one year guaranty period.

- Breakdown or damage owing to a fire, an earthquake, the flood, lightning or another natural disaster.
- Breakdown or damage owing to the unusual primary supply/Air pressure, Electric voltage, High exhaust temperature.
- Replacement or repair of our purchased parts.
- Supply, replacement or repair of Consumables.

2) ENDORSEMENT

If the equipment is found to be defective for which we are responsible during the one year guarantee period, we will repair and replace.

3) COMPENSATION

We cannot compensate for a fatal accident, any injury, and damage to the property if you operate the device regardless of the user's manual. Please use and operate correctly to assure the safety.

3. SAFETY AND OTHER PRECAUTIONS

Carefully read this manual and all accompanying document before use (installation, operation, maintenance, inspection, etc.).

Thoroughly understand the machine, information about safety, and all precautions for correct operation.

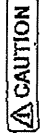
Pay close attention to the "DANGER", "WARNING", and "CAUTION" warnings safety and proper use.



Improper handling may result in impending physical damage, serious personal injury and/or death.



Improper handling may result in physical damage, serious personal injury and/or death.



Improper handling may result in physical damage and/or personal injury.

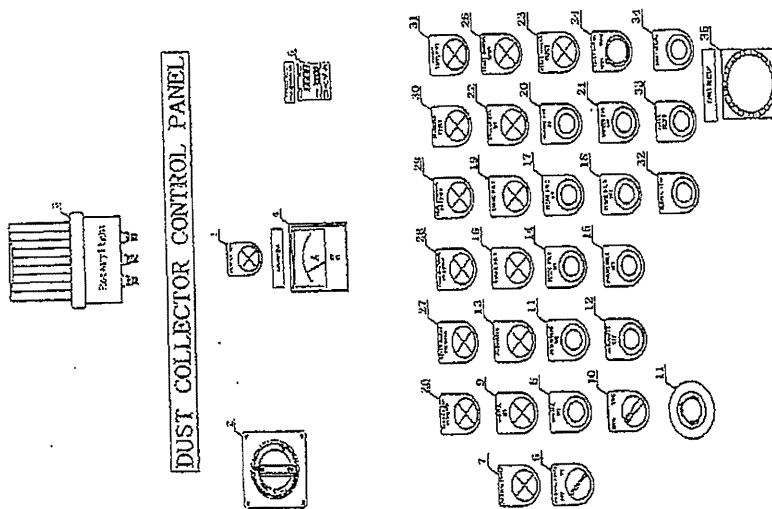


Matters described in this situation may lead to serious danger depending on the situation. Be sure to observe important matters described herein.

4. OPERATION

4.1 Part names and Functions

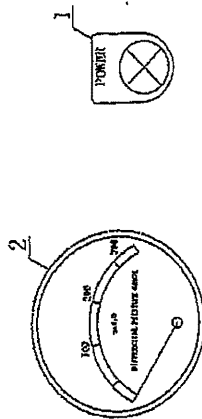
4.1.1 Dust collector control panel



No.	NAME	FUNCTION
1	POWER LAMP	Main power supply service.
2	MANU SWITCH	Main power switch.
3	ROTARY MANU LIGHT	Light alarm.
4	EXHAUST FAN AMPERAGE	Display exhaust fan current.
5	EXHAUST FAN TEMPERATURE CONTROLLER	Display exhaust fan temperature.
6	CONTROL POWER SWITCH	Display control power.
7	CONTROL POWER LAMP	Display status of control power.
8	MASTER OIL SWITCH	Oil control switch at working point.
9	MASTER OIL LAMP	Display status of master oil control.
10	AUTOMATIC MODE SELECT SWITCH	Automatic mode select operation.
11	AUTOMATIC ON SWITCH	Automatic start operation.
12	AUTOMATIC OFF SWITCH	Automatic stop operation.
13	AUTO LAMP	Display automatic operation.
14	PULSE NO.1 ON SWITCH	Start Pulse No.1 (Manual Mode).
15	PULSE NO.1 OFF SWITCH	Stop Pulse No.1 (Manual Mode).
16	PULSE NO.1 LAMP	Display Pulse No.1 running status.
17	PULSE NO.2 ON SWITCH	Start Pulse No.2 (Manual Mode).
18	PULSE NO.2 OFF SWITCH	Stop Pulse No.2 (Manual Mode).
19	PULSE NO.2 LAMP	Display Pulse No.2 running status.
20	EXHAUST FAN ON SWITCH	Start exhaust fan (Manual Mode).
21	EXHAUST FAN OFF SWITCH	Stop exhaust fan (Manual Mode).
22	EXHAUST FAN LAMP	Display exhaust fan running status.
23	START DAMPER OPEN CLOSE SWITCH	Select and Operate start damper.
24	START DAMPER CLOSE END LAMP	Display status of start damper close.
25	START DAMPER OPEN END LAMP	Display status of start damper open.
26	START DAMPER OVER LOAD	Display status of exhaust fan over load.
27	START DAMPER OVER LOAD LAMP	Display status of exhaust fan over load.
28	PULSE CONTROLLER NO.1 FAULT LAMP	Display status of pulse controller No.1 fault.
29	PULSE CONTROLLER NO.2 FAULT LAMP	Display status of pulse controller No.2 fault.
30	INVERT FAULT LAMP	Display status of inverter fault.
31	ALARM TEMP. ON LAMP	Display status of alarm temp. over.
32	BURZEE STOP SWITCH	Stop sound of fault buzzer.
33	FAULT RESET SWITCH	Reset fault.
34	LAMP CHECK SWITCH	Click lamp switch on control panel normal status.
35	FAULT BUZZER	Sound when alarm occur.
36	EMERGENCY STOP SWITCH	Stop operation of dust collector.

4.1.2 Pulse controller No.1

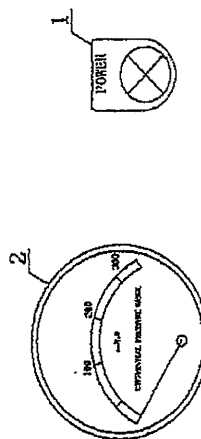
PULSE CONTROLLER NO. 1



No.	NAME	FUNCTION
1	POWER LAMP	Pulse controller No.1 power supply
2	DIFFERENTIAL PRESSURE GAUGE	For check bag filter of dust collector No.1

4.1.3 Pulse controller No.2

PULSE CONTROLLER NO. 2



No.	NAME	FUNCTION
1	POWER LAMP	Pulse controller No.2 power supply
2	DIFFERENTIAL PRESSURE GAUGE	For check bag filter of dust collector No.2

4.2 Operation

⚠ DANGER	
• Keep close control panel door.	
• If an electric leakage happens	
- Turn off the main breaker.(NFBM)	
- Turn off the breaker of lighting power supply (NFB1)	
• Keep away from exhaust fan in power on.	
• Moving parts can cause serious injury such as pinching or amputation.	
• Keep hands, other body and all foreign objects from inspection doors and other openings of the devices.	
• Moving parts can cause serious injury such as pinching or amputation.	

⚠ WARNING	
• Make sure to close all inspection doors with tightening.	
• Keep hands, other body and all foreign objects from inspection doors and other openings of the devices.	
• Moving parts can cause serious injury such as pinching or amputation.	

⚠ CAUTION	
• If opening the valves quickly, the apparatus may be broken. So open slowly.	
• Make sure that the gauges and the indicators indicate correctly.	
• Keep away carelessly from dust collector.	
• Any hot part (cyclone body, dust collector body, Blower body, etc.) of could cause burn injuries.	
• Keep running pulse controller before exhaust fan run 2 minuts.	
• Keep running pulse controller after exhaust fan off 2 minuts.	

4.2.1 Preparation before Master on

- 1) Lift up dust box of dust collector and lock joint connector.
- 2) Open gate valve of dust collector to dust box.
- 3) Open air supply valve and adjust to 5-7 bar.
- 4) Check power source of control panel (Power PL 1L)
- 5) Check air cooling running(Display temperature)if not,Open control panel and on breaker of air cooler (NFB01). Air cooler display temperature

4.2.2 Master ON

No.	OPERATION	STATE
1	Turn on the dust breaker. (power of the power source is supplied)	Breaker on position
2	Turn on "CONTROL POWER" Switch	Control Power On PL 1L.
3	Push "MASTER ON" Switch	Master On PL 1L.

4.2.3 Operation Mode Auto/Manual

4.2.3.1 Automatic Mode Operation

No.	OPERATION	STATE
1	Turn selector switch Mode to (Auto).	Auto position
2	Push "AUTOMATIC OFF" Switch	Automatic run PL off.
		Exhaust fan off.
		Exhaust fan run PL off.
		Start damper close
		Start damper close and PL off.
		Exhaust fan motor on
		Exhaust fan run PL on
		Delay start damper open 1 minute.
		Start damper open
		Start damper open and PL on.

Automatic off Operations

No.	OPERATION	STATE
1	Push "AUTOMATIC OFF" Switch	Automatic run PL off.
		Exhaust fan off.
		Exhaust fan run PL off.
		Start damper close
		Start damper close and PL off.
		Exhaust fan motor on
		Exhaust fan run PL on
		Delay start damper open 2 minutes
		Start damper open
		Start damper open and PL on.

4.2.3.2 Manual Mode Operation

Dust collector start operations

No.	OPERATION	STATE
1	Turn selector switch Mode to (MAN).	MAN position
2	Push "Pulse controller No.1 Off"	Pulse controller No.1 Run PL off. Pulse controller control panel No.1 "Pulse" PL off. Pulse Valve of Dust Collector No.1 running upon controller setting.
3	Push "Pulse controller No.2 Off"	Pulse controller No.2 Run PL off. Pulse controller control panel No.2 "Pulse" PL off. Pulse Valve of Dust Collector No.2 running upon controller setting.
4	Push "EXHAUST FAN OFF"	Exhaust fan motor on Exhaust fan run PL on
5	Push "START DAMPER" switch (to (Open) position then Push and keep hold).	Start damper open Start damper open and PL on

Dust collector stop operations

No.	OPERATION	STATE
1	Push "EXHAUST FAN OFF"	Exhaust fan motor off Exhaust fan run PL off
2	Turn "START DAMPER" switch to (Close) position then Push and keep hold.	Start damper close Start damper close and PL off
3	Push "Pulse controller No.1 OFF"	Pulse controller No.1 Run PL off. Pulse controller control panel No.1 "Pulse" PL off
4	Push "Pulse controller No.2 OFF"	Pulse controller No.2 Run PL off. Pulse controller control panel No.2 "Pulse" PL off

4.3 Interlock

4.3.1 Signal sending to Melting furnace No.1 and 2

1) Alarm signal

2) Exhaust fan running status

4.3.2 Signal receiver from Melting furnace No.1 and 2

1) Exhaust damper of Melting furnace No.1 opens signal

2) Exhaust damper of Melting furnace No.2 opens signal

4.3.3 Inverter speed interlock condition

Disappearance of signal		Speed condition	Inverter parameter	Rolling (Hz)
Melting furnace No.1	No.2			
off	off	1	1200	20
on	on	2	1200	60
on	off	3	1200	60

* Rolling speed suitable value after test run

CAUTION

- Start condition 1 should be test before rolling
- High speed long time when at exhaust damper of rolling furnace close will damage the collector
- Inverter run at low speed long time will damage motor

5. TROUBLE SHOOTING

If the abnormality is output, the alarm buzzer sounds abnormal fault indicating lamp is lighted. Stop the buzzer by pressing the buzzer stop button.

Check the content of the Abnormal fault that are displayed with pilot lamp on panel front and execution of trouble shooting.

ALARM LIST

Abnormal alarm	Reset	Possible cause	Correction
Emergency stop	Stop "Master On"	Pushed the Emergency Stop button	Release the Emergency Stop button
Exhaust Fan Overload	Stop "Master On"	Motor fault. Exhaust fan is broken Abnormal of impeller	Repair/replace the motor. Replace the bearing. Balance impeller
Start Damper Over load	Stop "Master On"	Motor fault. Breakage of a bearing Over assembly of drive component.	Repair/replace the motor. Replace the bearing. Appropriate assembling
Inverter Fault	Stop "Master On"	Over heat Over voltage Over current Over speed Over torque Over temperature Over frequency Over current Over voltage Over speed Over torque Over temperature Over frequency	Refer to "Overheat" Set an appropriate value Replace
Pressure controller No.1 Alarm	Not stop operation On reset after Pulse enable of	High flow clogged	Check bag filter Clean/replace
Pressure controller No.2 Alarm	Not stop operation On reset after Pulse enable of	High flow clogged	Check bag filter Clean/replace
Exhaust dust compensation alarm	Not stop operation On reset after Temperature down	Exhaust temperature high Dust falling of temperature controller	Check sensor of exhaust dust Suitable reset setting value

*With reference to the instruction manual of the parts manufacturer

6. MAINTENANCE

⚠ DANGER

- When maintenance and cleaning, Turn off the power and lock-out.
- Please understand the residual mechanical and electric energy. The appropriate training is required.
- If an electric leakage happens, turn off the main breaker and cut power supply of control panel.
- Do not touch the control panel inside with wet hand nor spill liquid inside of the control panel.
- Not put something into it. Unless otherwise, it may cause an electric shock and a fire.

⚠ WARNING

- Do not give any shock to the device, the control panel and so on.
- It may cause a breakdown or a glitch.

Maintenance list

Maintenance list				
Parts	Inspection item	Inspection method	Inspection period	Correction
1).Inspection blower				
Motor	Abnormal sound	Listening	3 Monthly	Disassembly/repair,Replace,supplying lubricant
	Abnormal vibration	Visual		
	Excessive temperature rise	Hand feeling		
	Leakage of oil/grease	Visual		
	Reach the upper line of oil gauge	Visual		
	Overcurrent	measure		
Bearing	Loose fixing bolt	Visual	3 Monthly	Tightening
	Smooth rotation of a shaft	Visual	3 Monthly	Disassembly/Cleaning, Replace grease,Replace
	Grease the bearing	Grease	1-2 Weekly	Replace grease,Supplying lubricant
Shaft	Extreme wearing,transformation	Visual	3 Monthly	Replace
Pulley	Extreme wearing	Visual	monthly	Replace
Casing	Extreme wearing (forming hole) transformation	Visual	3 Monthly	Repair
Conveyor belt	Cracking or ripping of belt	Visual	monthly	Replace
	Deflection and meandering of a belt			Adjustment
	Loose/excessively tensioning			Alignment adjustment
Canvas	Loose fixing, dropout	Visual	monthly	Fixing
	Leakage of dust/air			Replace
2). Inspection damper				
Gear motor damper	Abnormal sound	Listening	3 Monthly	Disassembly/repair,Replace,supplying lubricant
	Abnormal vibration	Visual		
	Over current	Visual		
	Loose fixing bolt	Visual		
Bearing	Smooth rotation of a shaft	Visual	1 Monthly	Repair/Replace
	Grease the bearing	Grease	1-2 Weekly	Replace grease,Supplying lubricant
Limit switch	Limit switch stop position and Damage	Operation	1 monthly	Adjustment,Replace
	Detaching casing	Visual	1 monthly	Replace, Adjustment
	Loose fixing			Tightening
Linkage of damper	Loose fixing	Visual	1 Monthly	Fixing
Scale	Damper scale	Visual	1 Monthly	Visual check

Maintenance list

Parts	Inspection item	Inspection method	Inspection period	Correction
3). Inspection dust collector				
Casing	Leakage of dust/air	Visual	1 monthly	Repair
	Extreme wearing (forming hole), transformation	Visual	1 monthly	Repair
Chute	Leakage of dust/air	Visual	1 monthly	Repair
	Extreme wearing (forming hole)	Visual	1 monthly	Repair
Dust	Clogging	Visual	1 Monthly	Removal
		Visual	1-2 Weekly	Removal, Cleaning
Filter	Leakage or ripping of dust/air	Visual	1-2 Weekly	Replace
	Drop out	Visual	1-2 Weekly	Repair
Air Solenoid valve	Work normally (ON/OFF)	Test	1 Monthly	Replace
Oil Pressure gauge	Indicates normally	Visual	1 Monthly	Replace
4). Inspection cyclone				
Cyclone casing	Leakage of dust/air	Visual	1 Monthly	Repair
	Extreme wearing (forming hole)/transformation			
5). Industrial				
Supply amount	Within normal range	Visual	1 Shift	Make sure supply
Pipe line	Leakage of compressed air	Visual	1 Monthly	Repair
Cook	Works normally (Open/close)	Visual	3 Monthly	Repair
Regulator	Air pressure within normal range	Visual	1 Monthly	Replace
Connecting	Leakage of air	Visual	1 Monthly	Fixing, Replace
Pressure gauge	Indicates normally	Visual	1 Monthly	Replace
6). Inspection pulse controller				
Casing	Broken	Visual	1 Monthly	Replace
Compensation	Loose terminal	Visual	1 Monthly	Replace
Lead wire	Damage the wiring	measure	1 Monthly	Replace
Fuse	Overcurrent			
7). Inspection thermocouple				
Casing	Broken	Visual	1 Monthly	Repair

13

Maintenance list

Parts	Inspection item	Inspection method	Inspection period	Correction
Thermo couple	Breakage	Visual	1 Monthly	Replace
Compensation	Loose terminal	Visual	1 Monthly	Replace
Lead wire	Damage the wiring	Visual	1 Monthly	Replace
8). Inspection				
Inverter	Setting value	Visual	3 Monthly	Refer to the following of the parameter figures.
	Loose terminal inter-lock	Visual	3 Monthly	Tightening
Lamps	Check the bulb turnout	Operation	1 Monthly	Disassembly/repair, Replace
	Setting value	Visual	3 Monthly	Refer to the following of the parameter figures.
Temperature controller	Setting value	Visual	3 Monthly	Disassembly/repair, Replace
	Loose terminal	Visual	3 Monthly	Disassembly/repair, Replace
Control device	Setting value	Visual	3 Monthly	Refer to the following of the parameter figures.
	Loose terminal	Visual	3 Monthly	Tightening
Each push button switch	Check whether it operates normally or not	Operation	1 Monthly	Disassembly/repair, Replace
	Loose terminal	Visual	3 Monthly	Tightening
Cooling unit	Abnormal sound of compressor and fans	Listening	1 Monthly	Disassembly/repair, Replace
	Clogging filter	Visual	1-2 Weekly	Removal, Cleaning
Wiring condition		Visual		

***With refer to the Instruction manual of the parts manufacture.

14

7. SETTINGS

7.1 Timer Settings

Operation (Auto Mode only)

Device	Name	Description	Setting
TR1	Automatic Delay Start	After Push Automatic On. Fan blower will delay start for post cleaning.	2' minus
TR2	Automatic Delay stop	After Push Automatic Off. Pulse Controller will delay stop for after cleaning.	2' minus
TR3	Damper Delay Open	Time delay of Start damper open after fan blower on	60 sec

* Can adjust for suitable value

7.2 Temperature controller Setting

Set point	LED	SP	SP 2	SP 3	SP 4
No.	SP	SP-X	100	---	---
1	SP	---	---	---	---

Alarm setting

No.	Event	LED	Internal Event 1	Internal Event 2	Internal Event 3	Internal Event 4	Internal Event 5
1	Operation type	Ex.C1	4: Deviation high limit	0: None	0: None	0: None	0: None
2	Direct/Reverse	Ex.C2	0: Direct				
3	Stand-by	Ex.C2	0: None				
4	EVENT state at READY	Ex.C2	0: continued at Ready				
5	Controller alarm	Ex.C3	0: None				
6	Special Off setup	Ex.C3	0: Normal				
7	Delay unit	Ex.C3	0: 0.1s				
8	Event main	Ex	0				
9	Setting	Ex.SB					
10	Event sub setting	Ex.SB					
11	Hysteresis	Ex.HY	1				
12	ON delay time	Ex.ON	0				
12	OFF delay time	Ex.OF	0				

7.3 Pulse controller setting

DUST COLLECTOR SEQUENTIAL PULSE CONTROLLER (D-PLUS-16-STEP)

Menu Select	Display	Item	Contents	Setting
Blower control	Blower control	ON	AI ON: To control the on / off motor. AI OFF: Do not want to control the on / off motor	OFF
Operation	Operation	Auto run	CB will start running when the power supply to the power terminal by CB will waiting for approximately 5 seconds before starting the actual work. To allow users modify the key set into Operation setting menu and in this and it works when stopped supplying electric to the power terminal. After the power supply to the power terminal CB and CB is triggered when the user presses key INC / OR and stopped when the user presses key DEC / OFF.	Auto Run
Operation	Operation	Remote	After the power supply to the CB the power terminal and CB will start when the power supply to the remote terminal and stopped when the user stop supplying electric to the remote.	ON
Pressure detection	Pressure detection	ON	Show in the screen and there diff is install.	ON
Pressure detection	Pressure detection	OFF	Not show in the screen.	ON
Pressure detection	Pressure detection	ON	On Differential system control functions blower control / on	ON
Pressure Min	Pressure Min	OFF	Off the control blower / on	0.5
Pressure Low	Pressure Low	0.0-0.25 MPa	Pressure valve (the control with minimum)	1
Pressure High	Pressure High	0.0-0.25 MPa	Control stop when the pressure drop below the value.	1
Pressure High	Pressure High	0.0-0.25 MPa	Control stop when the pressure sensed over pressure setting of this value.	1
Pressure High	Pressure High	0.0-0.25 MPa	Accelerated air cleaning system faster when the pressure reaches this value.	1
Pressure High	Pressure High	0.0-0.25 MPa	Stop system blower control / on when a pressure higher than this value.	1
Pressure High	Pressure High	0.0-0.25 MPa	To make the system work-around.	1
Pressure High	Pressure High	0.0-0.25 MPa	Period to work independently each of valve.	1
Pressure High	Pressure High	0.0-0.25 MPa	Number of valve required.	1
Pressure High	Pressure High	0.0-0.25 MPa	Working time between valve and valve positioner cleaning.	1
Pressure High	Pressure High	0.0-0.25 MPa	The running time of the valve.	100
Pressure High	Pressure High	0.0-0.25 MPa	Between the valve (the valve stops waiting)	10
Pressure High	Pressure High	0.0-0.25 MPa	Let the first job.	0
Pressure High	Pressure High	0.0-0.25 MPa	Work finished the 1st motor stop command.	0
Pressure High	Pressure High	0.0-0.25 MPa	Enable a normal condition, not the other system.	10
Pressure High	Pressure High	0.0-0.25 MPa	By pressing the Inc / On * Enter stimulation by working around the set or press dec to stop.	10
Pressure High	Pressure High	0.0-0.25 MPa	Pressure max working order.	On
Pressure High	Pressure High	0.0-0.25 MPa	No pressure max working order.	Off
Pressure High	Pressure High	0.0-0.25 MPa	Blower acceleration when start blower	5
Pressure High	Pressure High	0.0-0.25 MPa	Blower acceleration when stop blower	30
Pressure High	Pressure High	0.0-0.25 MPa	Valve testing	1-15

7.4 Inverter Setting

Parameter Inverter/ACS550 of Dust Collector.

Code	Name	Range	Resolution	Default	User
Group 58: START-UP DATA					
8001	LANGUAGE	0...16/0...3	1	0 (ENGLISH)	0
8002	APPLIC MACRO	0...5/1	1	1 (ABB STANDARD)	1
8003	MOTOR CTRL MODE	1= VECTORSPEED, 2= SCALARFREQ	1	3 (SCALARFREQ)	3
8006	MOTOR NOM VOLT	-01...200V/2...115...345 V / -01...200V/2...115...345 V	1V	-01...200V/2...115...345 V	345
8007	MOTOR NOM FREQ	0.0...6000 Hz	0.1 Hz	50.0 Hz	50
8008	MOTOR NOM SPEED	0.0...3000 rpm	1 rpm	1475	1480
8009	MOTOR NOM POWER	0.2...3.0 - PkW	0.1 kW/0.1 hp	63kW	75kW
8010	ID RUN	0= OFFMAGN, 1= ON	1	0 (OFFMAGN)	0
8016	MOTOR COSPII	0= IDENTIFIED, 0.01...0.07	0.01	0 (IDENTIFIED)	0.00
Group 10: START/STOP/DIR					
1001	EXT1 COMMANDS	0...16	1	2 (M1.2)	2
1002	EXT2 COMMANDS	0...14	1	0 (NOT SEL)	0
1003	DIRECTION REQUEST	1= FORWARD, 2= REVERSE, 3= REQUEST	1	3 (REQUEST)	3
1004	JOGGING SEL	0...5	1	0 (NOT SEL)	0
Group 12: CONSTANT SPEEDS					
1201	CONST SPEED SEL	-14...10	1	0 (M1.4)	0
1202	CONST SPEED 1	0.0...500.0 Hz/0...3000 rpm	0.1 Hz/1 rpm	-01:5.0 Hz/300 rpm	40
1203	CONST SPEED 2	0.0...500.0 Hz/0...3000 rpm	0.1 Hz/1 rpm	-01:10.0 Hz/600 rpm	90
1204	CONST SPEED 3	0.0...500.0 Hz/0...3000 rpm	0.1 Hz/1 rpm	-01:15.0 Hz/900 rpm	50
Group 14: RELAY OUTPUTS					
1402	RELAY OUTPUT2	0...44, 46, 47, 52	1	2 (RUN)	2
1403	RELAY OUTPUT3	0...44, 46, 47, 52	1	3 (FAULT(-))	4

Parameter Inverter/ACS550 of Dust Collector.

Code	Name	Range	Resolution	Default	User
Group 20: LIMITS					
2001	MINIMUM SPEED	-3000...3000 rpm	1 rpm	0 rpm	0
2002	MAXIMUM SPEED	0...3000 rpm	1 rpm	0:1:1500 rpm / 0:1:1500 rpm	1480
2006	MAX CURRENT	0...1.8 - 12Ad	0.1 A	1.8 - 12Ad	138
2007	MINIMUM FREQ	-500.0...500.0 Hz	0.1 Hz	0.0 Hz	0
2008	MAXIMUM FREQ	0.0...500.0 Hz	0.1 Hz	0:1:500 (50.0) Hz / 0:1:1500 (60.0) rpm	50
Group 22: ACCEL/DECEL					
2202	ACCELER TIME 1	0.0...1500.0 s	0.1 s	5.0 s	50
2203	DECELER TIME 1	0.0...1500.0 s	0.1 s	5.0 s	50

* Test run and adjust for suitable value



ภาคผนวก 8ข

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกัน
(Prevent Maintenance) ประจำปี 2566

Maintenance schedule

												Year		2023	
												Page		1/1	
												[▼=Actual , ▽=Plan]			
No.	Machine name			jan	feb	mar	apr	may	jun	jul	aug	sep	oct	nov	dec
1	Melting furnance 15t-1	Maker	P				▽								▽
			A				▽								▽
2	Melting furnance 15t-2	Maker	P				▽								▽
			A				▽								▽
3	Casting machine	Maker	P				▽								▽
		In house	A				▽								▽
4	Pre-heat No.1-5	In house	P				▽								▽
			A				▽								▽
5	Electric heater	In house	P					▽							▽
			A					▽							▽
6	shizunami	In house	P					▽							▽
			A					▽							▽
7	Pinhole tester	In house	P							▽					
			A							▽					
8	AI Tech	In house	P							▽					
			A							▽					
9	Flux Feeder	In house	P							▽					
			A							▽					
10	Forklift vaccum	Maker	P	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
			A	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
11	vaccum mobile	In house	P												▽
			A												▽
12	Spectrometer	Maker	P						▽						▽
			A						▽						▽
13	laddle pot	In house	P											▽	
			A											▽	
14	Dust collector	Maker	P		▽						▽				
			A		▽						▽				
15	Air compressor	Maker	P		▽		▽		▽		▽		▽		▽
			A		▽		▽		▽		▽		▽		▽
16	MDB / Panal control/Tranformer	Maker	P						▽						
			A						▽						
17	Forklift 2.5t sumitomo	Maker	P	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
			A	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
18	Forklift 3.0t toyota	Maker	P	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
			A	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
19	cooling tower	Maker	P				▽								▽
			A				▽								▽
20	Booter pump	Maker	P									▽			
			A									▽			
21	Frie pump	Maker	P									▽			
			A									▽			
22	air condition system	Maker	P								▽				
			A								▽				
23	crane	Maker	P											▽	
			A											▽	
24	Forklift 3.0t toyota	Maker	P	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
			A	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
25	Furnace 10t.	Maker	P				▽								▽
			A				▽								▽
26	Truck 10 Wheel	Maker	P												
			A												
27	Truck 6 Wheel	Maker	P												
			A												
Check by				Tom	Tom	Tom	Tom	Tom	Tom	Tom	Tom	Tom	Tom	Tom	Tom
Approve by				Piya	Piya	Piya	Piya	Piya	Piya	Piya	Piya	Piya	Piya	Piya	Piya

Remark

Follow plan = Mr. Tortakool , Mr. Naren

Heel metal (thailand)co. ltd



ภาคผนวก 9ข

โครงการอนุรักษ์การไต้ยีน

การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)**นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน**

อ้างถึง นโยบายการบริหาร ปี 2565 ลงวันที่ 1/4/2565

ข้อ6. นโยบายด้านสุขภาพอนามัยและความปลอดภัย บริษัทมุ่งหมายสร้างสถานที่ทำงานที่พนักงานทุกคนสามารถทำงานได้อย่างปลอดภัย สุขภาพดี และมีความสุข

หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง**ฝ่ายบริหาร**

- การคัดเลือก/การสั่งซื้ออุปกรณ์ เครื่องมือ ให้ความสำคัญกับการผลกระทบของเสียง
- เฝ้าระวังเสียงดังให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ นำเช็ทือ และครอบคลุมทุกกิจกรรมของสถานประกอบการ
- รักษากระบวนการควบคุมเสียงดังให้มีประสิทธิภาพมากพอเท่าที่จะสามารถทำได้
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับและหัวหน้างาน**
- สำรวจระดับเสียงในแต่ละกิจกรรม
- ประสานงานกับฝ่ายบริหารและผู้ที่จะเข้ามาดำเนินการตรวจวัดเกี่ยวกับหลักการและวิธีการในการตรวจวัด เพื่อให้เข้าใจตรงกัน
- ชี้บ่งจุดเสี่ยง ชี้บ่งพนักงานที่เข้าข่ายต้องเข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประเมินเครื่องจักรบางรายการ เพื่อควบคุมเสียง

ลูกจ้าง/ผู้ปฏิบัติงาน

- ปฏิบัติตามมาตรการด้านการอนุรักษ์การได้ยินอย่างเคร่งครัด
- ให้ข้อมูลเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน การควบคุมเครื่องจักรและงานเฉพาะด้านอื่นๆ
- ช่วยเหลือด้านข้อมูลที่จำเพาะเจาะจง เช่น แหล่งกำเนิดเสียง, ส่วนของเครื่องมือที่ต้องได้รับการประเมิน
- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลถูกต้องก่อนการปฏิบัติงาน

การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)

บริษัทจัดให้มีการเฝ้าระวังเสียงดัง โดยการสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง และการประเมินการสัมผัสเสียงดังของลูกจ้างในสถานประกอบการ แล้วแจ้งผลให้พนักงานทราบ

การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)

- 1.ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric sting) แก่พนักงานที่สัมผัสเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่แปดสิบห้าเดซิเบลเอขึ้นไป และทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง
- 2.แจ้งผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้พนักงานทราบภายในเจ็ดวันนับแต่วันที่ทราบผลการทดสอบ
- 3.ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานซ้ำอีกครั้งภายในสามสิบวันนับแต่วันที่บริษัททราบผลการทดสอบ กรณีพบว่าพนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ ดังนี้

เกณฑ์การพิจารณาผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้เป็นไป ดังนี้

(๑) ใช้ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งแรกของลูกจ้างที่ความถี่ ๕๐๐ ๑๐๐๐ ๒๐๐๐ ๓๐๐๐ ๔๐๐๐ และ ๖๐๐๐ เฮิรตซ์ ของหูทั้งสองข้างเป็นข้อมูลพื้นฐาน (Baseline Audiogram) และ

(๒) นำผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งต่อไปเปรียบเทียบกับผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่เป็นข้อมูลพื้นฐานทุกครั้ง

หากผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน พบว่าลูกจ้างสูญเสียการได้ยินที่หูข้างใดข้างหนึ่ง ตั้งแต่ 15 เดซิเบลขึ้นไปจากความถี่ใดความถี่หนึ่ง

ให้นายจ้างจัดให้มีมาตรการป้องกันอันตรายอย่างหนึ่งอย่างใดแก่ลูกจ้าง ดังนี้

การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)

ให้นายจ้างจัดให้มีมาตรการป้องกันอันตรายอย่างหนึ่งอย่างใดแก่ลูกจ้าง ดังนี้

- (๑) จัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่สามารถลดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงน้อยกว่าแปดสิบห้าเดซิเบลเอ
- (๒) เปลี่ยนงานให้ลูกจ้าง หรือหมุนเวียนสลับหน้าที่ระหว่างลูกจ้างด้วยกันเพื่อให้ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงน้อยกว่าแปดสิบห้าเดซิเบลเอ

จัดทำและติดแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ในแต่ละพื้นที่เกี่ยวกับผลการตรวจวัดระดับเสียง ติดป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง รวมถึงจัดให้มีเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลในแต่ละพื้นที่ที่มีความเสี่ยงจากเสียงดังและทุกพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่แปดสิบห้าเดซิเบลเอขึ้นไป

อบรมให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การได้ยินความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินอันตรายของเสียงดัง การควบคุม ป้องกัน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลแก่ลูกจ้างที่ทำงาน

อุปกรณ์ลดเสียง

อุปกรณ์จัดเตรียมสำหรับพนักงาน



รูปภาพป้ายเตือนอันตรายจากเสียงดัง ติดบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน

การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)**แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)**

ครั้งล่าสุดวันที่

16/3/2564

กำหนดการทบทวนทุก 3 ปี

จัดทำครั้งถัดไป 16/3/2567



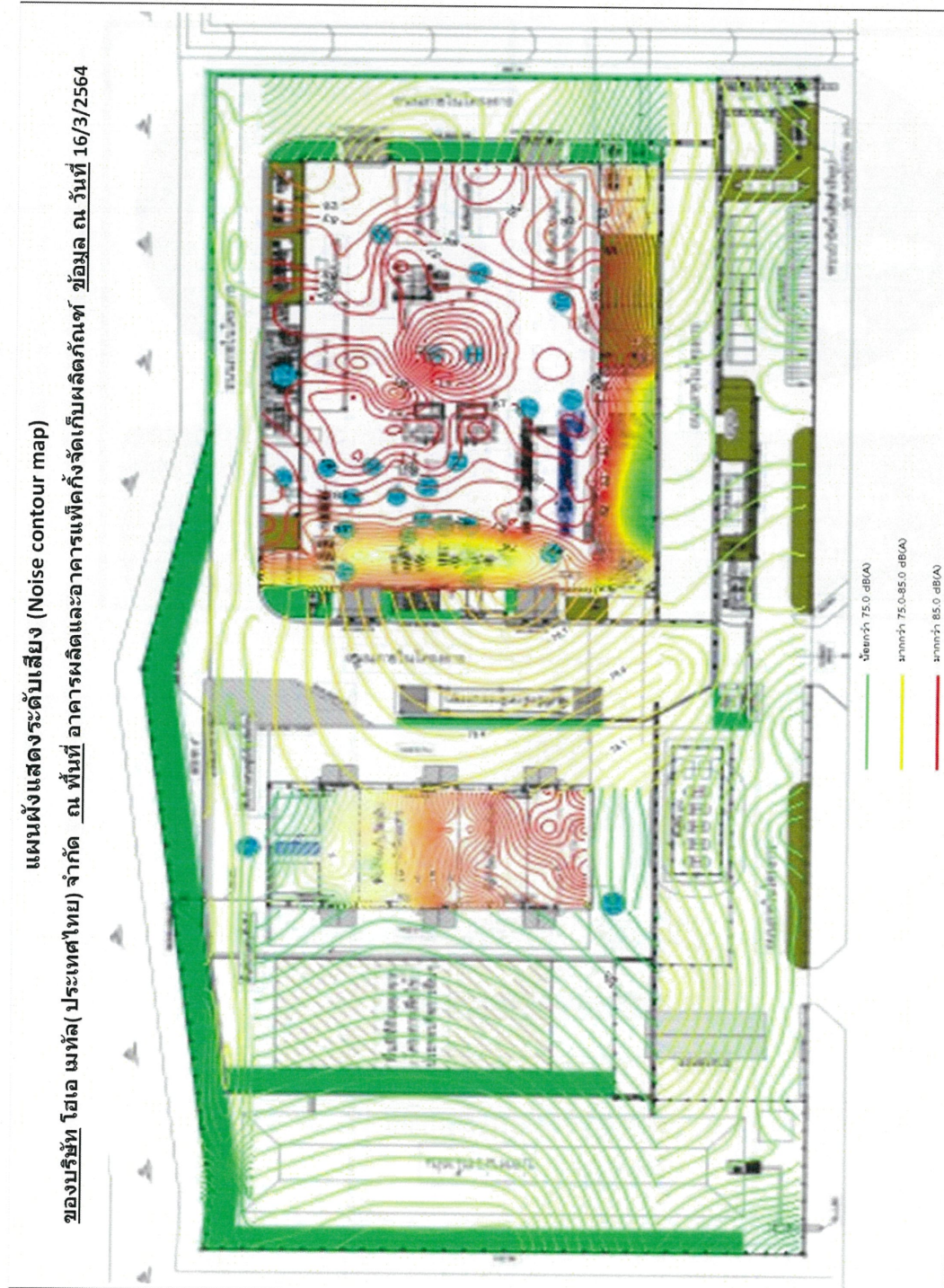
HOEI
GROUP

HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.

Kabinburi Industrial Zone. 454/16 Moo 9, Kabinburi-Korat Road, Highway No.304(Km12).
Nongki, Kabinburi,Prachinburi 25110 . Tel. : 037-625-400-1 Fax. : 037-625-402

Issue : Panuwat C. 23/12/2022

การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)



ผลการตรวจวัดเสียงในพื้นที่ทำงาน(Work place)และเสียงติดตัวบุคคล (TWA)

การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)

จุดตรวจวัด	พารามิเตอร์	มาตรฐาน	วันที่ตรวจวัด	ผลตรวจวัด	ประเมินผล
เตาหลอม	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dB(A)	21-04-66	79.3	ผ่าน
	Lmax (workplace)	140 dB(A)	21-04-66	97.1	ผ่าน
	Peak Sound pressure level(workplace)	-	21-04-66	102.1	-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dB(A)	21-04-66	77.9	ผ่าน
ถอดชิ้นงานออกจากแม่พิมพ์	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dB(A)	25-05-66	83.1	ผ่าน
	Lmax (workplace)	140 dB(A)	25-05-66	99	ผ่าน
	Peak Sound pressure level(workplace)	-	25-05-66	121.5	-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dB(A)	25-05-66	84	ผ่าน
บริเวณ Packing	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dB(A)	25-05-66	80.3	ผ่าน
	Lmax (workplace)	140 dB(A)	25-05-66	98.5	ผ่าน
	Peak Sound pressure level(workplace)	-	25-05-66	118.7	-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dB(A)	25-05-66	82.9	ผ่าน
บริเวณ เครื่องอัดซีเมนต์	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dB(A)	ยังไม่มีกระบวนการนี้ในโรงงาน	-	-
	Lmax (workplace)	140 dB(A)	ยังไม่มีกระบวนการนี้ในโรงงาน	-	-
	Peak Sound pressure level(workplace)	-	ยังไม่มีกระบวนการนี้ในโรงงาน	-	-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dB(A)	ยังไม่มีกระบวนการนี้ในโรงงาน	-	-

จุดตรวจวัด	พารามิเตอร์	มาตรฐาน	วันที่ตรวจวัด	ผลตรวจวัด	ประเมินผล
เตาหลอม	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dB(A)	09-11-22	74.6	ผ่าน
	Lmax (workplace)	140 dB(A)	09-11-22	94.3	ผ่าน
	Peak Sound pressure level(workplace)	-	09-11-22	99.7	-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dB(A)	09-11-22	68	ผ่าน
ถอดชิ้นงานออกจากแม่พิมพ์	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dB(A)	09-11-22	85.5	ผ่าน
	Lmax (workplace)	140 dB(A)	09-11-22	110.9	ผ่าน
	Peak Sound pressure level(workplace)	-	09-11-22	117.7	-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dB(A)	09-11-22	80.6	ผ่าน
บริเวณ Packing	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dB(A)	09-11-22	85.5	ผ่าน
	Lmax (workplace)	140 dB(A)	09-11-22	110.9	ผ่าน
	Peak Sound pressure level(workplace)	-	09-11-22	117.7	-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dB(A)	09-11-22	80	ผ่าน
บริเวณ เครื่องอัดซีเมนต์	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dB(A)	ยังไม่มีกระบวนการนี้ในโรงงาน	-	-
	Lmax (workplace)	140 dB(A)	ยังไม่มีกระบวนการนี้ในโรงงาน	-	-
	Peak Sound pressure level(workplace)	-	ยังไม่มีกระบวนการนี้ในโรงงาน	-	-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dB(A)	ยังไม่มีกระบวนการนี้ในโรงงาน	-	-



HOEI
GROUP

HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.

Kabinburi Industrial Zone. 454/16 Moo 9, Kabinburi-Korat Road, Highway No.304(Km12).

Nongki, Kabinburi,Prachinburi 25110 . Tel. : 037-625-400-1 Fax. : 037-625-402

Issue : Panuwat C. 23/12/2022

การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)

ป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง



ระวัง



พื้นที่มีอันตรายจากเสียงดัง
โดยมีระดับความดังเสียงสูงสุด
Peark Sound pressure level(workplace)
121.5 dB

ต้องสวมที่ครอบหูลดเสียงหรือปลั๊กลดเสียง
ตลอดระยะเวลาในการทำงาน
และทุกบริเวณที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 dB

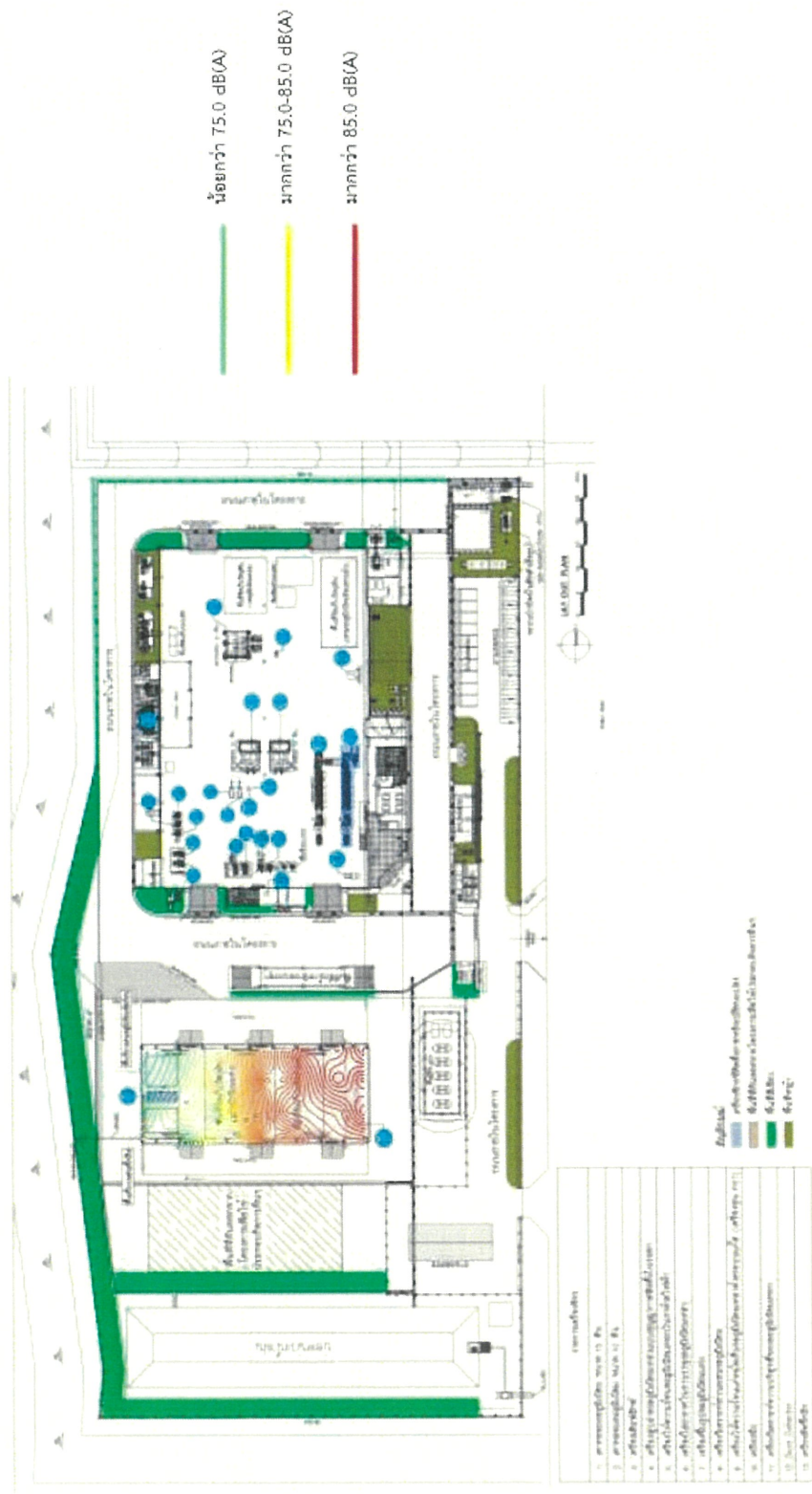
ตรวจวันที่ 25/5/2566



ภาคผนวก 10ข

แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)





รูปที่ 3 ตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณอาคาร Packing